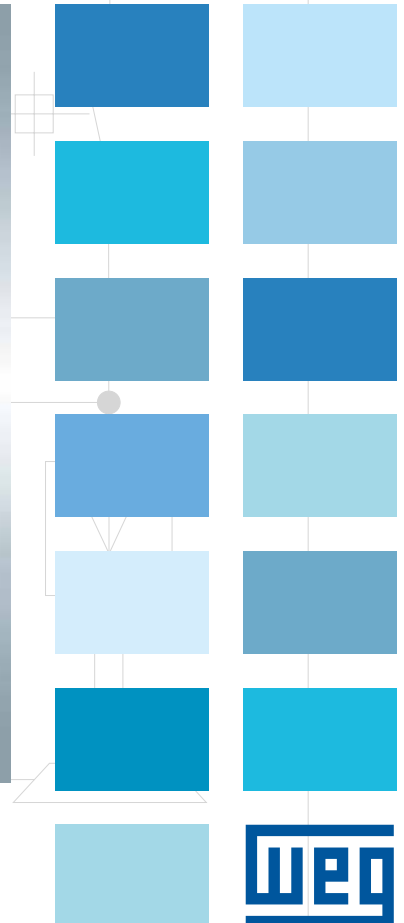
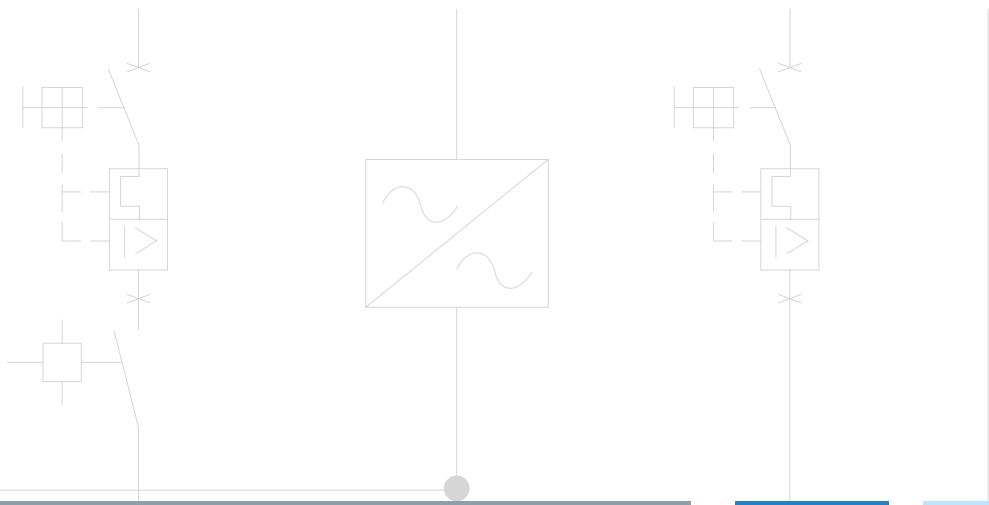


# Fusibles ultra rápidos Tipo NH aR



3

3



## Fusibles Ultra Rápidos Tipo NH aR

Los fusibles WEG son desarrollados de acuerdo con IEC60269 en las corrientes de 20 hasta 1000A. Con las siguientes características de protección:

### Fusibles Ultra Rápidos aR

- Para protección contra cortocircuito en semiconductores / equipamientos electrónicos hasta 690 Vca.

### Montaje en los tamaños

- Tipo NH, aR - tamaños 00, 1, 2, 3

### Datos Generales

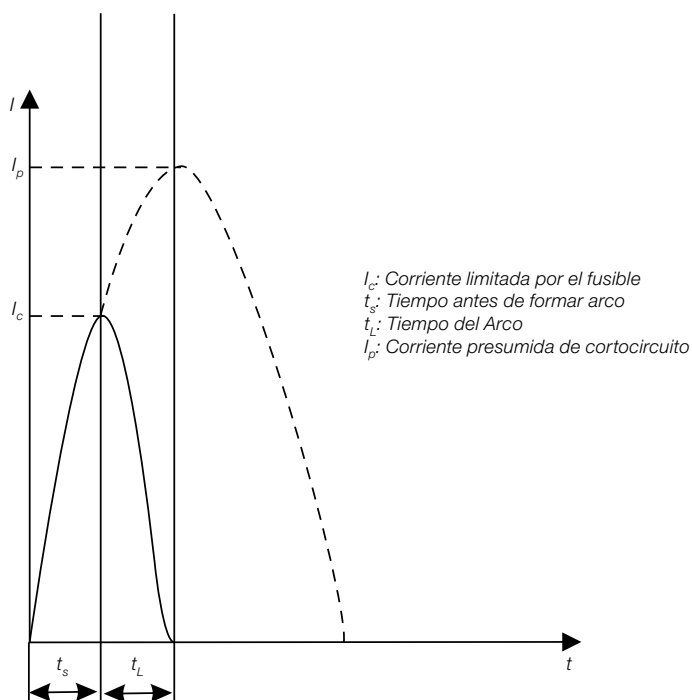
Tipo del Fusible		Tensión de Aplicación Máxima	Capacidad Interrupción	Norma de Fabricación
Ultra rápido	Tipo NH aR	690 Vca	100kA / 690 Vca	IEC60269

Obs.: Los fusibles NH WEG tipos aR y gL/gG utilizan las mismas bases de fijación.

### Funcionamiento del fusible

En cortocircuito o sobrecarga, el elemento fusible se funde, abriendo el circuito eléctrico, interrumpiendo el pasaje de corriente.

Durante el cortocircuito, habrá una limitación de corriente de cortocircuito presumida conforme figura abajo:



## Fusibles tipo NH ultra rápidos - aR

Los fusibles ultra rápidos tipo NH - aR son ensamblados en cuerpo cerámico de alta calidad, rellenos con arena de cuarzo impregnada, con elemento de fusible en plata y terminales en cobre plateado. Esta estructura proporciona el óptimo aislamiento eléctrico, robustez mecánica y capacidad de resistencia contra choques térmicos durante la desconexión del fusible en valores de  $I^2t$  reducidos.

### Indicador de actuación

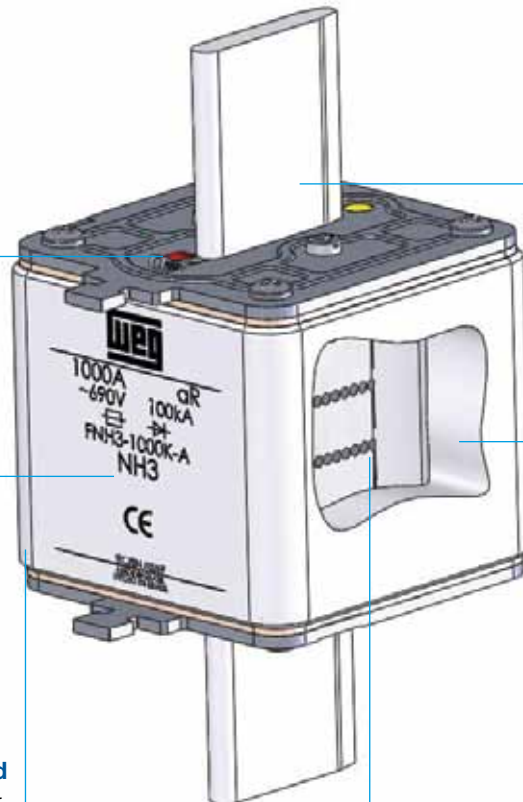
Indicador de apertura del elemento fusible

### Informaciones del fusible

Valor de corriente, clase, tensión, capacidad de interrupción, referencia, tamaño, norma de aplicación y certificación

### Cuerpo cerámico de alta calidad

Resiste la alta presión generada por un cortocircuito



### Terminales en cobre plateado

Garantizan mejor conexión con la base

### Rellenos con arena de cuarzo impregnada

Extinguen el arco de cortocircuito con valores de  $I^2t$  reducidos





### Elemento del fusible en plata

Para pequeñas pérdidas y una rápida fusión



## Fusibles tipo NH ultra rápidos - aR

### 100kA / 690Vca

	Características técnicas					
	REFERENCIA	Tam.	Corriente [A]	I <sup>2</sup> t - I <sub>c</sub>	I <sup>2</sup> t total - I <sub>p</sub>	Potencia Disipada [W] 0,8I <sub>n</sub>
				690Vca [A <sup>2</sup> s]		
	FNH00-20K-A	00	20	16	240	3.2
	FNH00-25K-A		25	19	255	3.5
	FNH00-35K-A		35	23	430	5
	FNH00-40K-A		40	56	580	7
	FNH00-50K-A		50	130	1430	9
	FNH00-63K-A		63	180	2170	10.5
	FNH00-80K-A		80	270	2710	13.5
	FNH00-100K-A		100	400	4530	14
	FNH00-125K-A		125	810	6350	16.5
	FNH00-160K-A		160	2100	15270	22.5
	FNH00-200K-A		200	2900	25870	26.5
FNH00-250K-A	250	6200	43980	30.5		
	FNH1-63K-A	1	63	63	770	15
	FNH1-80K-A		80	175	1610	19
	FNH1-100K-A		100	320	3050	21
	FNH1-125K-A		125	695	6360	25
	FNH1-160K-A		160	1460	13090	29.5
	FNH1-200K-A		200	2420	16380	34.5
	FNH1-250K-A		250	4920	29810	40.5
	FNH1-315K-A		315	7310	39590	48
	FNH1-350K-A		350	11430	64870	52
	FNH1-400K-A		400	16950	98860	59
	FNH2-250K-A	2	250	3390	24370	45.5
	FNH2-315K-A		315	4760	32780	57.5
	FNH2-350K-A		350	7990	60150	66.5
	FNH2-400K-A		400	14850	92060	77
	FNH2-450K-A		450	18420	132990	91
	FNH2-500K-A		500	23040	146250	103
	FNH2-630K-A		630	49130	298820	127
	FNH2-710K-A		710	57910	378450	137.5
	FNH3-400K-A	3	400	6520	66830	70
	FNH3-450K-A		450	15090	105220	74.5
	FNH3-500K-A		500	18770	107200	79.5
	FNH3-630K-A		630	32500	222540	94
	FNH3-710K-A		710	56620	308900	105
	FNH3-800K-A		800	87390	612850	117
	FNH3-900K-A		900	129380	636150	130
	FNH3-1000K-A		1000	197890	893350	150

Obs.: - Para instalación del fusible en base fusible - BNH.

- Para dimensionamiento I<sup>2</sup>t en otras tensiones utilizar la tabla "variación I<sup>2</sup>t total x tensión de trabajo" en la pág. 09.

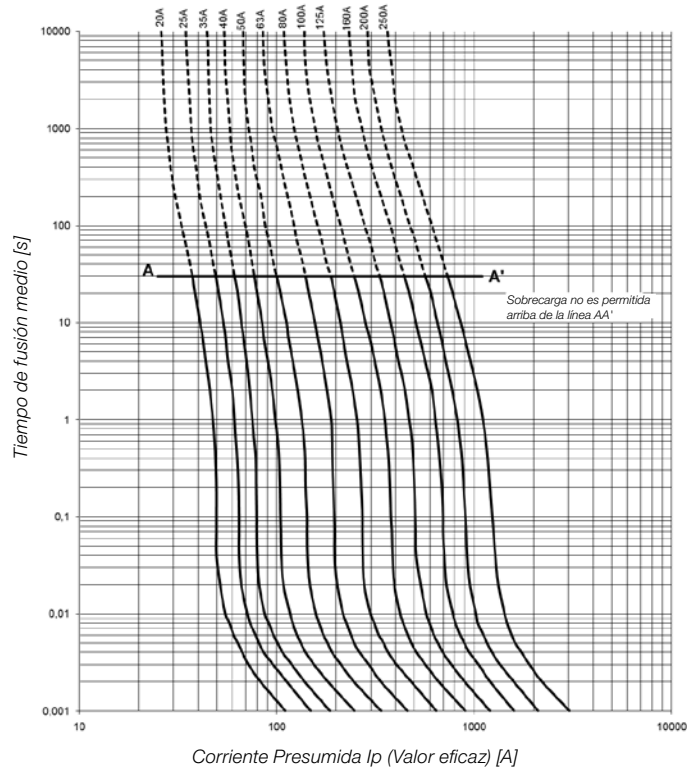
Factores de reducción para I <sup>2</sup> t en tensiones abajo de 690 Vca	
Tensión Vac	Factor aplicado
127	0.43
220	0.43
254	0.45
266	0.46
277	0.48
300	0.50
345	0.53
400	0.58
440	0.62
460	0.64
480	0.68

Obs.: - Para otros valores de tensión utilizar la curva de la pág. 09

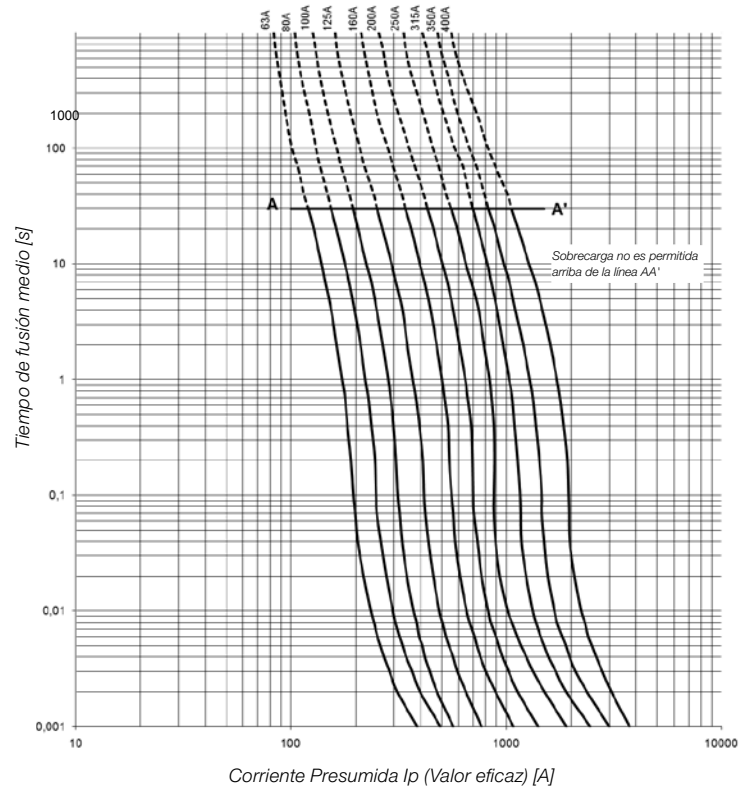
# Fusibles tipo NH Ultra rápidos - aR

Curvas Tiempo x Corriente

## Fusibles FNH00 aR

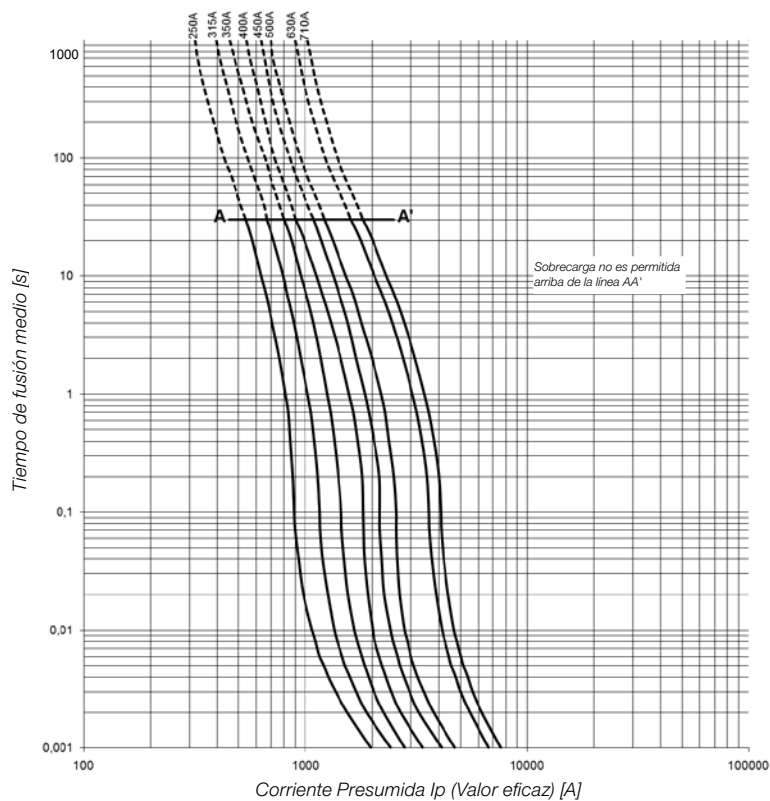


## Fusibles FHN1 aR

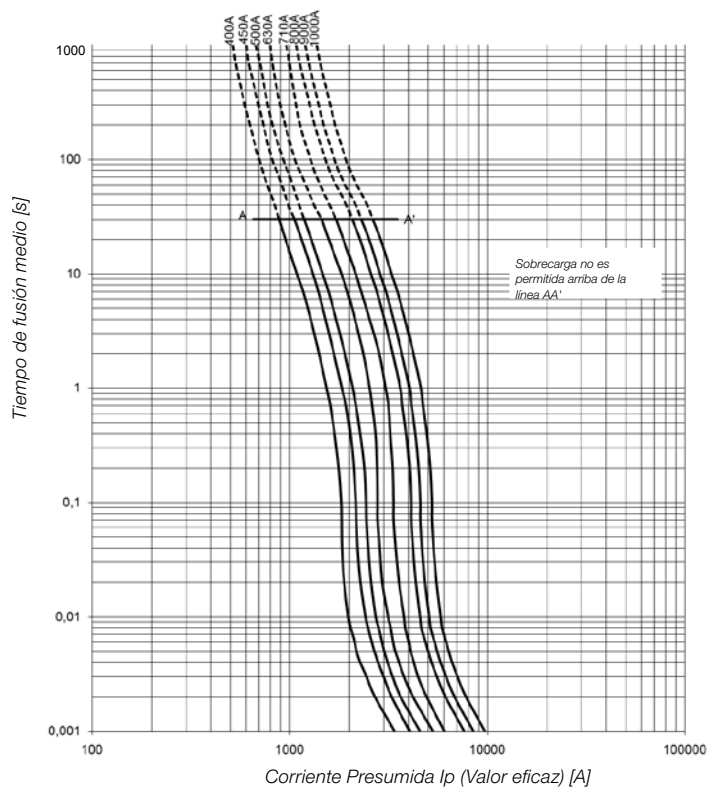




### Fusibles FNH2 aR



### Fusibles FNH3 aR

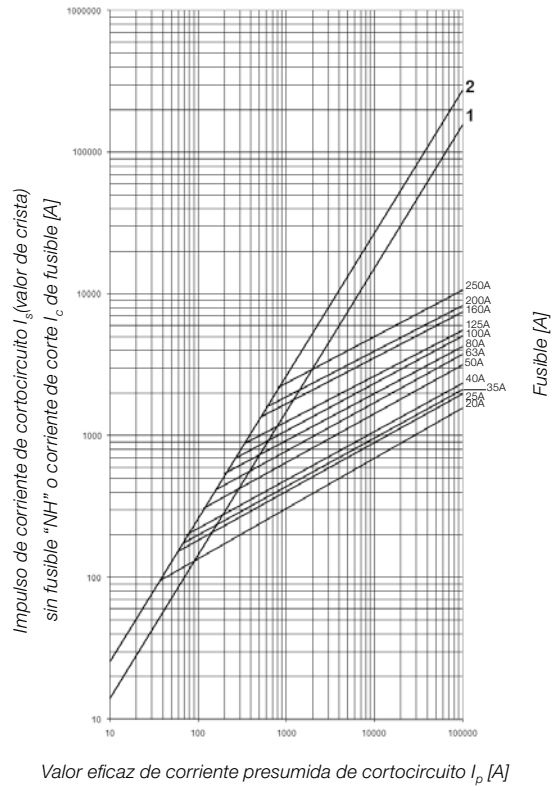


# Fusibles Tipo NH ultra rápidos- aR

Curvas de Limitación de Corriente

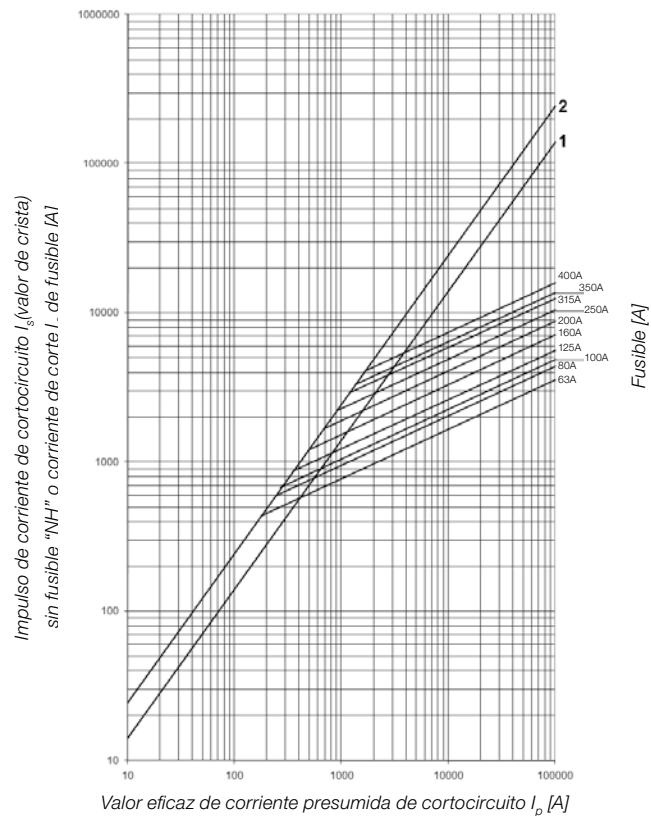
## Fusibles NH00 aR

- 1 - Corriente de cortocircuito simétrica
- 2 - Corriente de cortocircuito asimétricas



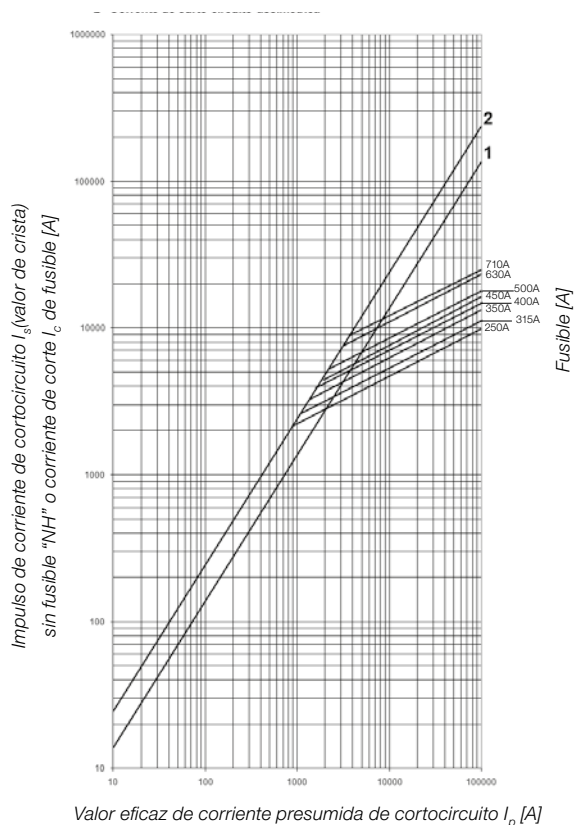
## Fusible NH1 aR

- 1 - Corriente de cortocircuito simétrica
- 2 - Corriente de cortocircuito asimétricas



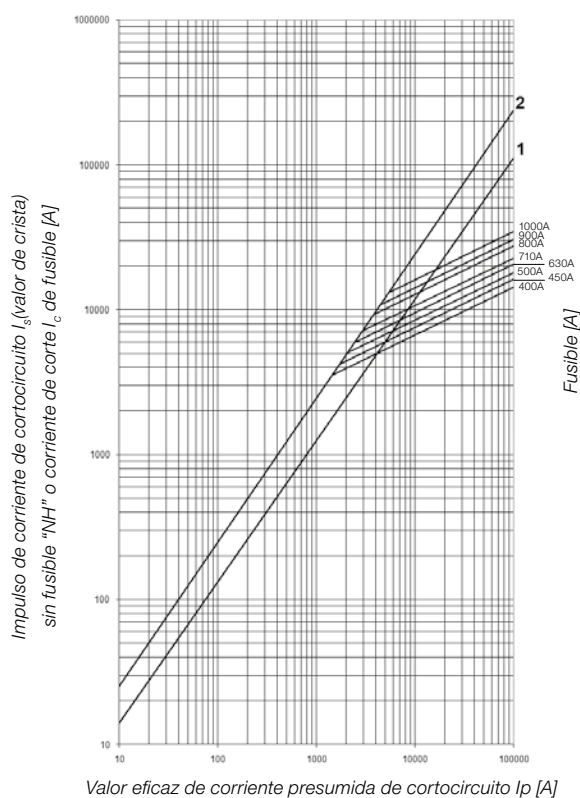
### Fusible NH2 aR

- 1 - Corriente de cortocircuito simétrica
- 2 - Corriente de cortocircuito asimétricas



### Fusible NH3 aR

- 1 - Corriente de cortocircuito simétrica
- 2 - Corriente de cortocircuito asimétricas

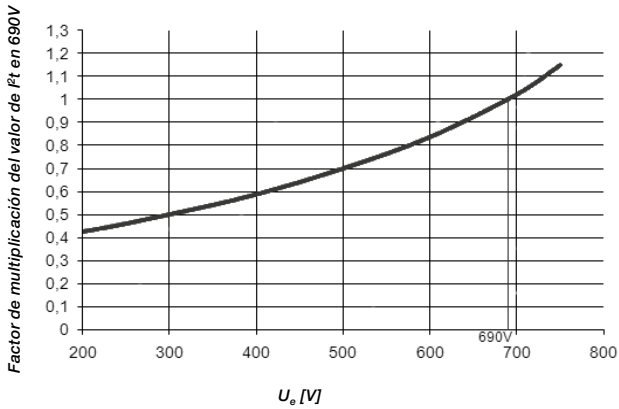




## Fusibles tipo NH ultra rápidos - aR

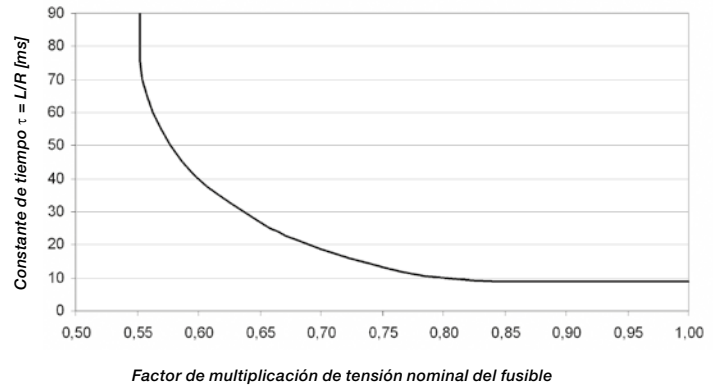
### Variación de I<sup>2</sup>t total x tensión de trabajo

Los valores de I<sup>2</sup>t presentados son referenciados para tensión 690Vca. Para otras tensiones el I<sup>2</sup>t varia conforme tabla abajo.



Nuevo I<sup>2</sup>t total en función de la tensión aplicada = factor de multiplicación x I<sup>2</sup>t total del fusible

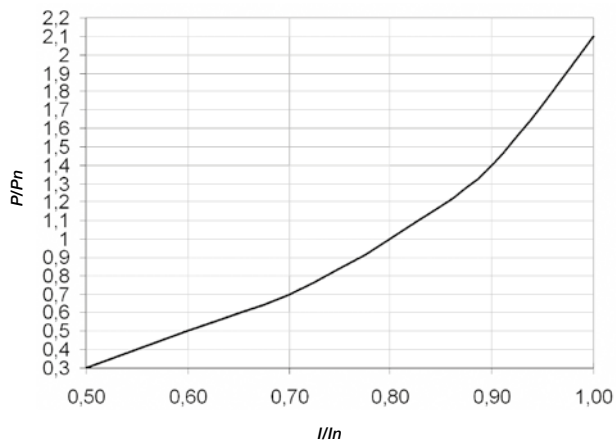
### Aplicación en corriente continua - definición de tensión de trabajo del fusible



V<sub>cc</sub> = "Factor de multiplicación" x 690 Vca

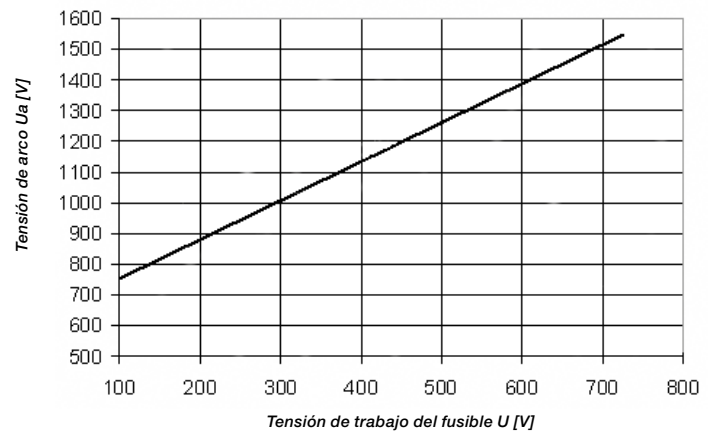
### Coeficiente multiplicador para calcular potencia de pérdida para valores de corriente menores que la corriente nominal del fusible

Calcular el valor



### Curva de tensión de arco

Durante la interrupción de la corriente de falta, en cada restricción del elemento surgirá un arco eléctrico, generando consecuentemente una tensión de arco. El valor de arco de los fusibles varia con la tensión de trabajo del fusible.



## Fusibles tipo NH ultra rápidos - aR

### Factores de reducción de corriente para instalación de los fusibles aR en base individual - BNH

Factor de reducción de corriente para uso de Fusible aR en base fusible - BNH y seccionadora - SFW			
Tamaño del Fusible	Corriente Nominal del fusible	Factor de corriente que tiene que ser aplicado en la corriente nominal (In) del fusible instalado en base fusible	
		Base fusible BNH	
		Factor	Referencia base fusible
00	20	1	BNH00-160
	25	1	BNH00-160
	35	1	BNH00-160
	40	1	BNH00-160
	50	1	BNH00-160
	63	1	BNH00-160
	80	1	BNH00-160
	100	1	BNH00-160
	125	1	BNH00-160
	160	0,9	BNH00-160
200	0,85	BNH00-160	
250	0,8	BNH00-160	
1	63	1	BNH1-250
	80	0,95	BNH1-250
	100	0,95	BNH1-250
	125	0,9	BNH1-250
	160	0,85	BNH1-250
	200	0,8	BNH1-250
	250	0,75	BNH1-250
	315	0,75	BNH1-250
	350	0,7	BNH1-250
400	0,7	BNH1-250	
2	250	0,9	BNH2-400
	315	0,9	BNH2-400
	350	0,85	BNH2-400
	400	0,8	BNH2-400
	450	0,8	BNH2-400
	500	0,75	BNH2-400
	630	0,7	BNH2-400
	710	0,7	BNH2-400
3	400	0,8	BNH3-630
	450	0,8	BNH3-630
	500	0,75	BNH3-630
	630	0,75	BNH3-630
	710	0,75	BNH3-630
	800	0,75	BNH3-630
	900	0,7	BNH3-630
	1000	0,7	BNH3-630

## Fusibles tipo NH - aR

### Accesorio Fusible NH - aR

#### Base de fijación del fusible NH (aR)



REFERENCIA	TAMAÑO DEL FUSIBLE
BNH00-160	00
BNH1-250	1
BNH2-400	2
BNH3-630	3

#### Puño Saca Fusible NH



REFERENCIA
PSFNH

#### Bloque Divisorio PDNH

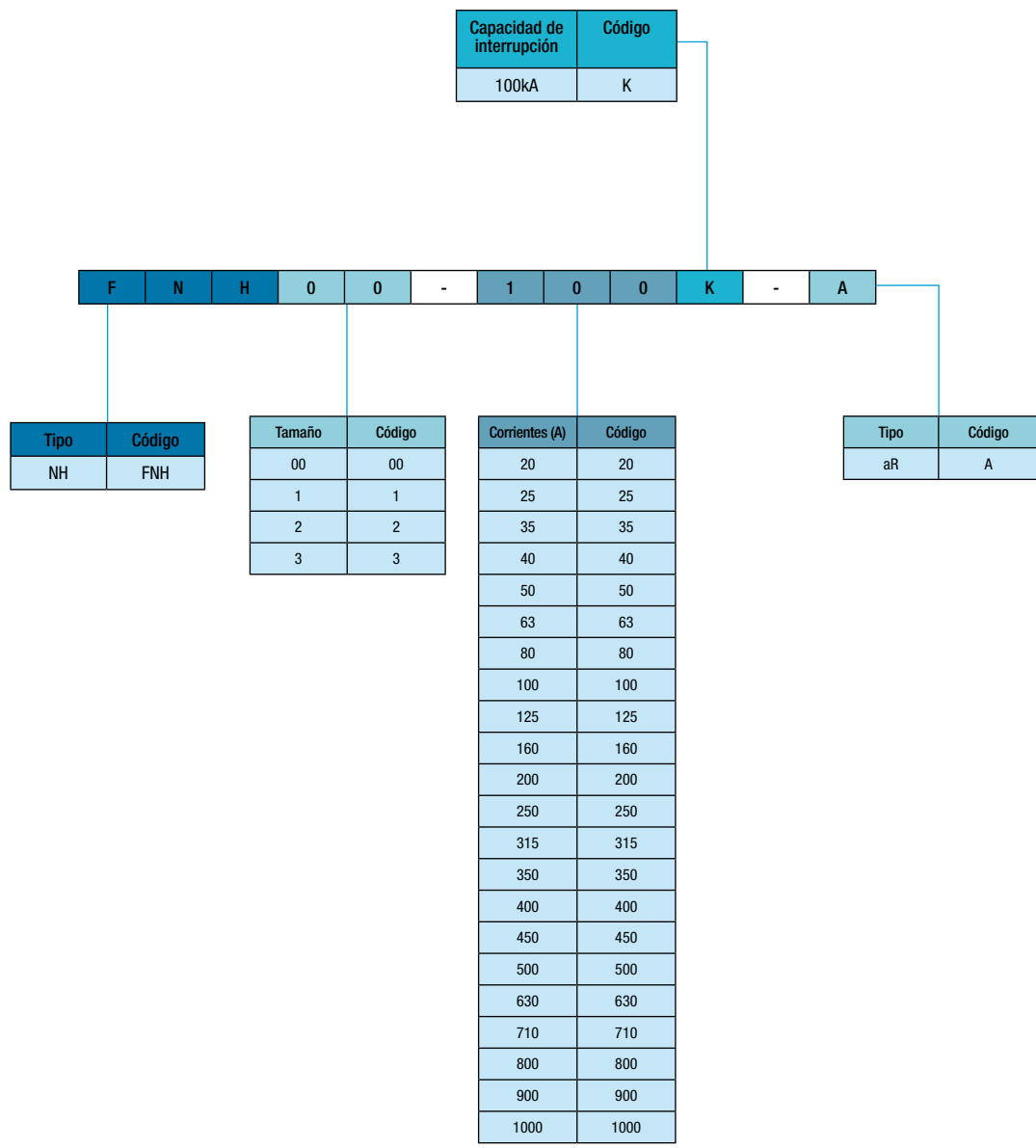


REFERENCIA	TAMAÑO
PDNH00	00
PDNH1	1
PDNH2	2
PDNH3	3



# Fusibles ultra rápido - aR

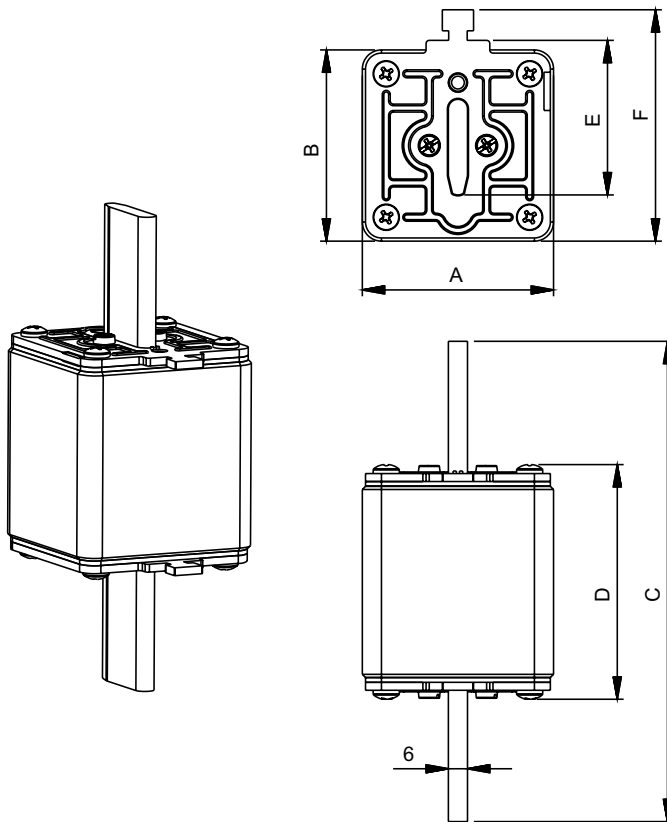
## Codificación



# Fusibles tipo NH

## Dimensiones del Fusible FNH aR

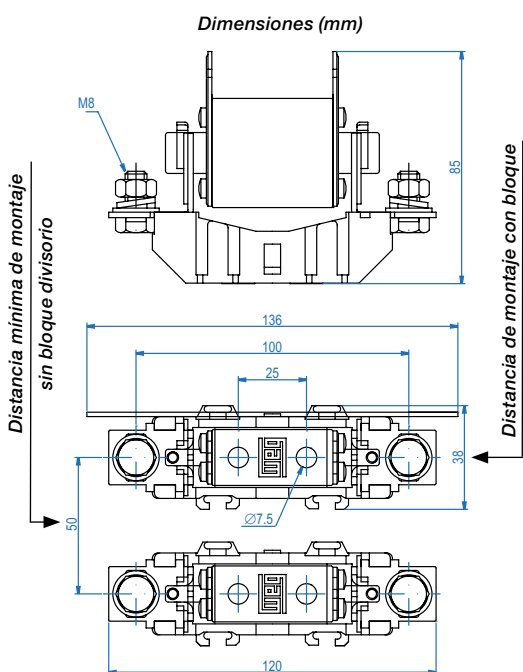
Clase	Tamaño	Rango de Corriente [A]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
a R	00	20 a 250	29,5	47,5	78,5	54	35	59,5
	1	63 a 400	51,5	51,5	135	73	40	63,5
	2	250 a 710	60	60	150	73	48	72,5
	3	400 a 1000	73,60	73,60	150	73	60	87,5



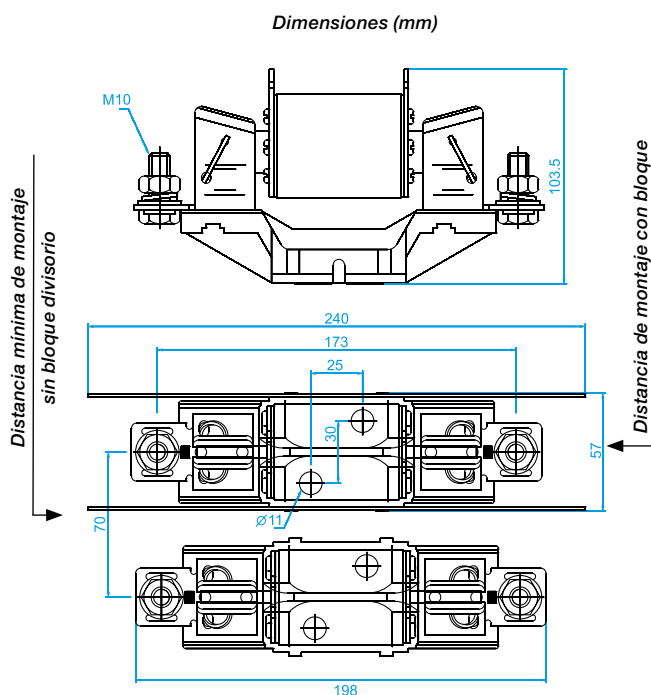
# Fusibles tipo NH

## Dimensiones - Base para fusible NH

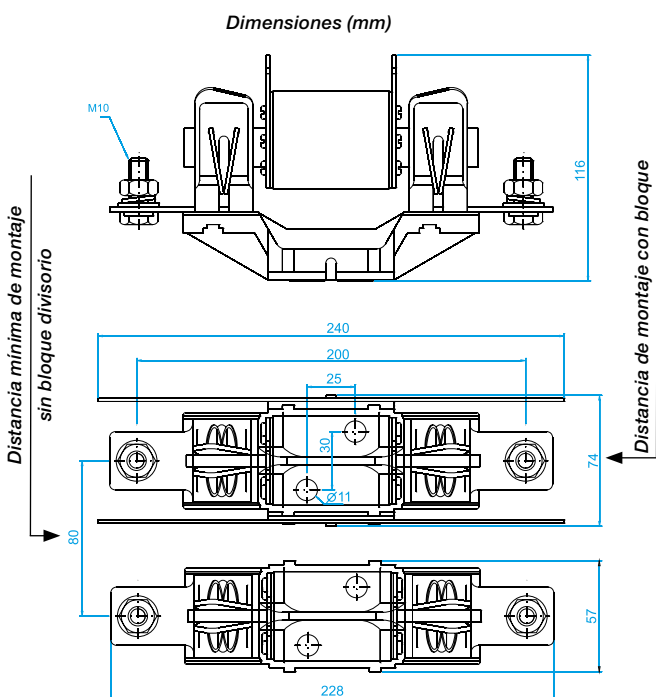
### Tamaño 00



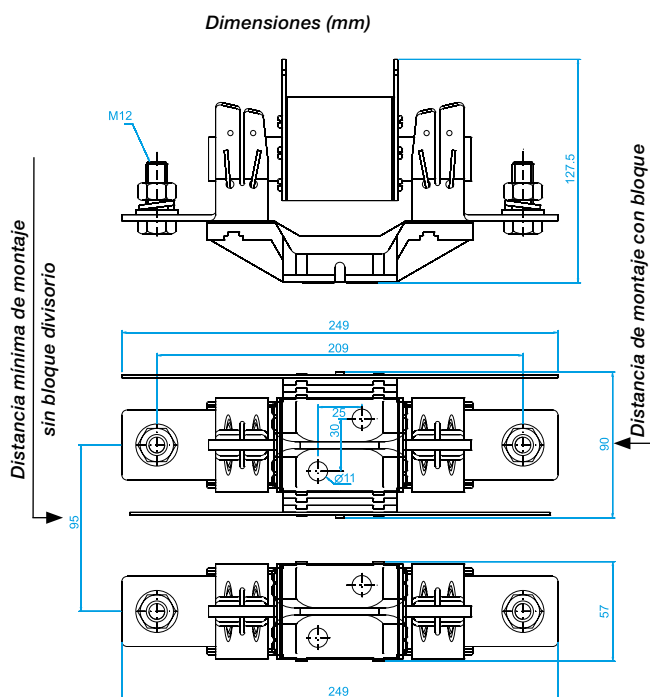
### Tamaño 1



### Tamaño 2



### Tamaño 3



## Anexo 1: Criterios de dimensionamiento de fusibles ultra rápidos aR - WEG

### 1 - Conceptuación

Los fusibles clase aR, de acuerdo con la norma IEC 60269 tiene como característica bajos valores de  $I^2t$  y se aplican para protección contra cortocircuito en circuitos con semiconductores.

Debido a esto, ellos no deben ser aplicados en situaciones de pequeñas sobrecarga, pues en estas condiciones, puede ocurrir una sobrecarga térmica sobre el fusible causando su actuación indebida y reducción de su capacidad de interrupción. **O sea, el fusible aR debe siempre trabajar abajo de su capacidad nominal.**

### 2 - Dimensionamiento

Varias condiciones influyen en la capacidad de conducción de corriente de un fusible, por ejemplo, temperatura del ambiente, ventilación forzada y la sección transversal de las barras o cables.

Vale la pena destacar que los cargamentos cíclicos de sobrecarga son la condición mas determinante que puede causar la quema prematura del fusible.

Para evitar este problema se debe dimensionar el fusible aR de manera que la corriente de carga nunca ultrapase la corriente nominal del fusible, hasta mismo durante su arranque. Para aplicaciones donde no es posible evitar condiciones de sobrecarga cíclicas la reducción de la vida del fusible será una consecuencia inevitable.

De modo general, para un correcto dimensionamiento del fusible aR los siguientes criterios deben ser analizados y atendidos:

- **Tipo de corriente del circuito - alterna o continua.** Para circuito CC la máxima tensión sobre el fusible debe respetar la curva característica de aplicación del fusible WEG en corriente continua - ver catalogo.
- **$I^2t$  del fusible debe ser menor que el valor de  $I^2t$  del semiconductor.** Para éste análisis se debe considerar el valor  $I^2t$  del fusible en relación la tensión aplicada sobre el mismo - ver catalogo, y el valor recomendado por el fabricante del semiconductor.
- **La corriente nominal del fusible debe ser mayor que la corriente nominal de la carga.** Aconsejamos utilizar fusibles con corriente nominal 20% arriba de la corriente de la carga. Cuando utilizamos para proteger arrancadores suaves, el valor de corriente de los fusible debe ser mayor que la corriente de partida de las carga.
- **Asociación de fusible en paralelo**

Para esta utilización además de atender las especificaciones descritas en los tópicos anteriores, los fusibles conectados en paralelo deben poseer las misma características, **esto es, deben poseer el mismo tamaño y el mismo rango de corriente nominal** para evitar desequilibrio de carga.

**Las barras o cables deben poseer la misma distancia para igualar todas la impedancias del circuito.**

El valor de  $I^2t$  de los fusibles conectados en paralelo es calculado por:

$$\text{donde, } I^2t_{\parallel} = I^2t \times n^2$$

$I^2t_{\parallel}$  - Es el valor de  $I^2t$  del conjunto de fusibles iguales conectados en paralelo.

$I^2t$  - Es el valor de  $I^2t$  del fusible individual, dimensionado

conforme tensión del circuito.

$n$  - Es el numero de fusibles iguales conectados en paralelo.

### Ejemplos de dimensionamiento:

#### 1 - Arrancador Suave SSW06 (220 a 575Vca) 170A

- **Corriente nominal del fusible** = 3 x 170A = 510A →

Fusible aR de 630A - considerando que no habrá sobrecargas arriba de 3x  $I_n$  del arrancador.

- **$I^2t$  del fusible** = valor máximo permitido = 245.000 x 0,75 = 183.750 (manual del SSW06) en tensión de línea máxima de 575Vca. En este caso la tensión en el fusible 575/1,73 = 332V (tensión de fase).

Para 332 V tenemos un factor de multiplicación de  $I^2t$  (ver catalogo) = aprox. 0,54.

De esta manera para el fusible 630A tam. 2 →  $I^2t$  298.820 x 0,54 = 161.363 - atiende los requisitos del ssw.

**Fusible especificado = FNH2-630K-A**

#### 2 - Arrancador Suave SSW06 (220 a 575Vca) 604A con limitación de corriente en 2,5 x $I_n$

- **Corriente nominal del fusible** = 2,5 x 604 A = 1510A

→ Fusible aR de 2 x 800A - considerando que no habrá sobrecarga arriba de 2,5 x  $I_n$  del arrancador.

- **$I^2t$  del fusible** = valor máximo permitido = 4.250k x 0,75 = 3.188k (manual de la SSW06) en tensión de línea máxima de 575Vca. En este caso la tensión en el fusible será 575/1,73 = 332V (tensión de fase).

Para 332 V tenemos un factor de multiplicación de  $I^2t$ (ver catalogo) = aprox. 0,54.

De esta manera, para el fusible aR 800A tam. 3 tenemos  $I^2t$  = 612.850 x 0,54 = 331k

Considerando 2 fusibles de 800A y aplicando la especificación.

**Fusible especificado = 2 x FNH3-800K-A en paralelo.**

Utilizando base BNH3-630 tendremos 800x0,75= 600A - liberado (Corriente de carga =  $I_n$  = 604/2 = 302)

#### 3 - Convertidor de frecuencia CFW11- 180A - 380-480Vca

Considerando que el convertidor de frecuencia es dimensionado para soportar una sobrecarga de 1,5 x  $I_n$  tenemos:

- **Corriente nominal del fusible** = 1,5 x 180A = 270A →

Fusible aR de 315A.

- **$I^2t$  del fusible = valor máximo permitido** = 218.000 (manual del CFW11) en tensión de línea máxima de 480Vca. En este caso la tensión en el fusible será 480/1,73 = 277V (tensión de fase).

Para 277 V tenemos un factor de reducción de  $I^2t$  (ver catalogo) = aproximadamente 0,49.

De esta manera, para el fusible aR 315A - tam. 1 tenemos  $I^2t$  = 39,590 x 0,49 = 19.400

**Fusible especificado = FNH1-315.**

Si utilizar base BNH1-250 tendremos 315x0,65 = 204A - Liberado (Corriente de carga =  $I_n$  = 180A)

## Anexo 2: Tablas de dimensionamiento de fusibles aR para SSW e CFW

Criterios utilizados para el dimensionamiento de los fusibles aR en las tablas abajo:

- Tensión considerada para el dimensionamiento del I<sup>2</sup>t:
  - Mayor tensión de línea del drive - SSW o CFW.  
Por ejemplo: SSW06 de 220 hasta  $575V \sqrt{575/\sqrt{3}} = 332Vca$  (Tensión de fase aplicada en el fusible)
- Corriente del fusible:
  - Para arrancadores suaves - SSW = 3 x Corriente nominal del Drive
  - Para convertidores de frecuencia - CFW = 1,2 x Corriente nominal del Drive
- I<sup>2</sup>t máximo del fusible = 0,75 x I<sup>2</sup>t indicado en el manual del drive CFW o SSW.

### SSW06 – 220/575Vca

SSW06 Plus [A]	Fusible aR WEG recomendado para conexión estándar				Fusible aR WEG recomendado dentro de la conexión delta del motor			
	Referencia	Tam	In [A]	Ctd en paralelo	Referencia	Tam	In [A]	Ctd en paralelo
10	FNH00-40-K-A	00	40	1	FNH1-63-K-A			Conexión no aplicable
16	FNH00-40-K-A	00	40	1	FNH1-63-K-A			Conexión no aplicable
23	FNH00-80-K-A	00	80	1	FNH00-125-K-A			Conexión no aplicable
30	FNH00-125-K-A	00	125	1	FNH00-125-K-A			Conexión no aplicable
45	FNH00-125-K-A	00	125	1	FNH1-200-K-A	1	200	1
60	FNH00-160-K-A	00	160	1	FNH1-200-K-A	1	200	1
85	FNH00-250-K-A	00	250	1	FNH2-400-K-A	2	400	1
130	FNH1-400-K-A	1	400	1	FNH3-500-K-A	3	500	1
170	FNH2-630-K-A	2	630	1	FNH3-710-K-A	3	710	1
205	FNH2-630-K-A	2	630	1	FNH3-710-K-A	3	710	1
255	FNH3-710-K-A	3	710	1	FNH3-400-K-A	3	400	2
312	FNH3-710-K-A	3	710	1	FNH2-310-K-A	2	315	3
365	FNH3-710-K-A	3	710	1	FNH3-500-K-A	3	500	2
412	FNH3-1000-K-A	3	1000	1	FNH3-710-K-A	3	710	2
480	FNH2-630-K-A	2	630	2	FNH3-1000-K-A	3	1000	2
604	FNH2-710-K-A	2	710	2	FNH3-1000-K-A	3	1000	2
670	FNH3-800-K-A	3	800	2	FNH3-800-K-A	3	800	3
820	FNH3-900-K-A	3	900	2	FNH3-800-K-A	3	800	3
950	FNH3-1000-K-A	3	1000	2	FNH3-900-K-A	3	900	3
1100	FNH2-710-K-A	2	710	3	FNH3-1000-K-A	3	1000	3 (1)
1400	FNH3-900-K-A	3	900	3	FNH3-1000-K-A	3	1000	4 (1)

### SSW07 – 220/575Vca

SSW07 [A]	Fusible aR WEG recomendado para conexión estándar			
	Referencia	Tam	In [A]	Ctd en paralelo
17	FNH1-63-K-A	1	63	1
24	FNH00-80-K-A	00	80	1
30	FNH00-100-K-A	00	100	1
45	FNH00-125-K-A	00	125	1
61	FNH00-160-K-A	00	160	1
85	FNH00-250-K-A	00	250	1
130	FNH1-400-K-A	1	400	1
171	FNH2-500-K-A	2	500	1
200	FNH2-630-K-A	2	630	1
255	FNH3-500-K-A	3	500	1
312	FNH3-710-K-A	3	710	1
365	FNH3-710-K-A	3	710	1
412	FNH3-500-K-A	3	500	2

### SSW08 – 220/575Vca

SSW07 [A]	Fusible aR WEG recomendado para conexión estándar			
	Referencia	Tam	In [A]	Ctd en paralelo
17	FNH1-63-K-A	1	63	1
24	FNH00-80-K-A	00	80	1
30	FNH00-100-K-A	00	100	1
45	FNH00-160-K-A	00	160	1
61	FNH1-200-K-A	1	200	1
85	FNH00-250-K-A	00	250	1
130	FNH2-400-K-A	2	400	1
171	FNH2-500-K-A	2	500	1
200	FNH2-630-K-A	2	630	1
255	FNH3-500-K-A	3	500	1
312	FNH3-710-K-A	3	710	1
365	FNH3-710-K-A	3	710	1
412	FNH3-500-K-A	3	500	2



**CFW09**

CFW09 Corriente nominal y tensión del convertidor A / Volts		CFW09 – 220-230 / 380-480 Vca		
		Fusible aR WEG recomendado para conexión estándar		
CT	VT	Referencia	Tam.	In [A]
6.0/220-230	-	FNH00-25-K-A	00	25
7.0/220-230	-	FNH00-25-K-A	00	25
10/220-230	-	FNH00-35-K-A	00	35
13/220-230	-	FNH00-35-K-A	00	35
16/220-230	-	FNH00-35-K-A	00	35
24/220-230	-	FNH00-35-K-A	00	35
28/220-230	-	FNH00-50-K-A	00	50
45/220-230	-	FNH00-63-K-A	00	63
54/220-230	68/220-230	FNH00-100-K-A	00	100
70/220-230	86/220-230	FNH00-125-K-A	00	125
86/220-230	105/220-230	FNH00-160-K-A	00	160
105/220-230	130/220-230	FNH00-200-K-A	00	200
130/220-230	150/220-230	FNH1-250-K-A	1	250
3.6/380-480	-	FNH00-20-K-A	00	20
4.0/380-480	-	FNH00-20-K-A	00	20
5.5/380-480	-	FNH00-25-K-A	00	25
9.0/380-480	-	FNH00-25-K-A	00	25
13/380-480	-	FNH00-35-K-A	00	35
16/380-480	-	FNH00-35-K-A	00	35
24/380-480	-	FNH00-35-K-A	00	35
30/380-480	36/380-480	FNH00-50-K-A	00	50
38/380-480	45/380-480	FNH00-63-K-A	00	63
45/380-480	54/380-480	FNH00-80-K-A	00	80
60/380-480	70/380-480	FNH00-100-K-A	00	100
70/380-480	86/380-480	FNH00-125-K-A	00	125
86/380-480	105/380-480	FNH00-160-K-A	00	160
105/380-480	130/380-480	FNH00-200-K-A	00	200
142/380-480	174/380-480	FNH1-250-K-A	1	250
180/380-480	-	FNH1-315-K-A	1	315
211/380-480	-	FNH1-350-K-A	1	350
240/380-480	-	FNH2-350-K-A	2	350
312/380-480	-	FNH2-500-K-A	2	500
361/380-480	-	FNH3-630-K-A	3	630
450/380-480	-	FNH3-710-K-A	3	710
515/380-480	-	FNH3-1000-K-A	3	1000
600/380-480	-	FNH3-1000-K-A	3	1000 (1)

**CFW09**

CFW09 Corriente nominal y tensión del convertidor A / Volts		CFW09 – 500-690 Vca		
		Fusible aR WEG recomendado para conexión estándar		
CT	VT	Referencia	Tam.	In [A]
2.9/500-600	4.2/500-600	FNH00-20-K-A	00	20
4.2/500-600	7.0/500-600	FNH00-20-K-A	00	20
7.0/500-600	10/500-600	FNH00-25-K-A	00	25
10/500-600	12/500-600	FNH00-25-K-A	00	25
12/500-600	14/500-600	FNH00-35-K-A	00	35
14/500-600	-	FNH00-35-K-A	00	35
22/500-600	27/500-600	FNH00-50-K-A	00	50
27/500-600	32/500-600	FNH00-50-K-A	00	50
32/500-600	-	FNH00-50-K-A	00	50
44/500-600	53/500-600	FNH00-80-K-A	00	80
53/500-600	63/500-600	FNH00-100-K-A	00	100
63/500-600	79/500-600	FNH00-125-K-A	00	125
79/500-600	99/500-600	FNH00-160-K-A	00	160
100/660-690	127/660-690	FNH00-200-K-A	00	200
107/500-690	147/500-690	FNH00-250-K-A	00	250
127/660-690	179/660-690	FNH1-315-K-A	1	315
147/500-690	196/500-690	FNH1-315-K-A	1	315
179/660-690	179/660-690	FNH1-315-K-A	1	315
211/500-690	-	FNH1-350-K-A	1	350
225/660-690	259/660-690	FNH2-350-K-A	2	350
247/500-690	315/500-690	FNH2-500-K-A	2	500
259/660-690	305/660-690	FNH2-500-K-A	2	500
305/660-690	340/660-690	FNH2-630-K-A	2	630
315/500-690	343/500-690	FNH2-630-K-A	2	630
340/660-690	428/660-690	FNH3-710-K-A	3	710
343/500-690	418/500-690	FNH3-710-K-A	3	710
418/500-690	472/500-690	FNH3-800-K-A	3	800
428/660-690	428/660-690	FNH3-710-K-A	3	710
472/500-690	555/500-690	FNH3-1000-K-A	3	1000

**CFW11**

CFW11 – 220-240 / 380-480 Vca			Fusible aR WEG recomendado para conexión estándar		
Referencia	Tensión (Vca)	Corriente Normal duty (A)	Referencia	Tam.	In [A]
CFW110006B2	200-240	6	FNH00-20K-A	00	20
CFW110006S20FA	200-240	6	FNH00-20K-A	00	20
CFW110007B2	200-240	7	FNH00-20K-A	00	20
CFW110007S20FA	200-240	7	FNH00-20K-A	00	20
CFW110007T2	200-240	7	FNH00-20K-A	00	20
CFW110010S2	200-240	10	FNH00-20K-A	00	20
CFW110010T2	200-240	10	FNH00-20K-A	00	20
CFW110013T2	200-240	13	FNH00-20K-A	00	20
CFW110016T2	200-240	16	FNH00-25K-A	00	25
CFW110024T2	200-240	24	FNH00-35K-A	00	35
CFW110028T2	200-240	28	FNH00-35K-A	00	35
CFW110033T2	200-240	33	FNH00-50K-A	00	50
CFW110045T2	200-240	45	FNH00-63K-A	00	63
CFW110054T2	200-240	54	FNH00-80K-A	00	80
CFW110070T2	200-240	70	FNH00-100K-A	00	100
CFW110086T2	200-240	86	FNH1-100K-A	1	100
CFW110105T2	200-240	105	FNH00-125K-A	00	125
CFW110142T2	200-240	142	FNH1-250K-A	1	250
CFW110180T2	200-240	180	FNH1-315K-A	1	315
CFW110211T2	200-240	211	FNH1-350K-A	1	350
CFW110003T4	380-480	3	FNH00-20K-A	00	20
CFW110005T4	380-480	5	FNH00-20K-A	00	20
CFW110007T4	380-480	7	FNH00-20K-A	00	20
CFW110010T4	380-480	10	FNH00-20K-A	00	20
CFW110013T4	380-480	13	FNH00-20K-A	00	20
CFW110017T4	380-480	17	FNH00-25K-A	00	25
CFW110024T4	380-480	24	FNH00-35K-A	00	35
CFW110031T4	380-480	31	FNH00-40K-A	00	40
CFW110038T4	380-480	38	FNH00-50K-A	00	50
CFW110045T4	380-480	45	FNH00-50K-A	00	50
CFW110058T4	380-480	58	FNH1-80K-A	1	80
CFW110070T4	380-480	70	FNH1-80K-A	1	80
CFW110088T4	380-480	88	FNH1-100K-A	1	100
CFW110105T4	380-480	105	FNH1-160K-A	1	160
CFW110142T4	380-480	142	FNH1-250K-A	1	250
CFW110180T4	380-480	180	FNH1-315K-A	1	315
CFW110211T4	380-480	211	FNH1-350K-A	1	350
CFW110242T4	380-480	242	FNH2-350K-A	2	350
CFW110312T4	380-480	312	FNH2-450K-A	2	450
CFW110370T4	380-480	370	FNH2-630K-A	2	630
CFW110477T4	380-480	477	FNH3-710K-A	3	710
CFW110515T4	380-480	515	FNH3-900K-A	3	900
CFW110601T4	380-480	601	FNH3-1000K-A	3	1000 (1)
CFW110720T4	380-480	720	FNH3-1000K-A	3	1000 (1)

**CFW700 – 220-240 / 380-480 Vca**

CFW11			Fusible aR WEG recomendado para conexión estándar		
Referencia	Tensión (Vca)	Corriente Normal duty (A)	Referencia	Tam.	In [A]
CFW700A06POS2	220-240	6	FNH00-20K-A	00	20
CFW700A07POS2	220-240	7	FNH00-20K-A	00	20
CFW700A10POS2	220-240	10	FNH00-25K-A	00	25
CFW700A06POB2	220-240	6	FNH00-20K-A	00	20
CFW700A07POB2	220-240	7	FNH00-20K-A	00	20
CFW700A07POT2	220-240	7	FNH00-20K-A	00	20
CFW700A10POT2	220-240	10	FNH00-25K-A	00	25
CFW700A13POT2	220-240	13	FNH00-25K-A	00	25
CFW700A16POT2	220-240	16	FNH00-25K-A	00	25
CFW700B24POT2	220-240	24	FNH00-35K-A	00	35
CFW700B28POT2	220-240	28	FNH00-40K-A	00	40
CFW700B33P5T2	220-240	33,5	FNH00-50K-A	00	50
CFW700C45POT2	220-240	45	FNH00-63K-A	00	63
CFW700C54POT2	220-240	54	FNH00-80K-A	00	80
CFW700C70POT2	220-240	70	FNH00-80K-A	00	80
CFW700D86POT2	220-240	86	FNH1-125K-A	00	125
CFW700D0105T2	220-240	105	FNH00-125K-A	00	125
CFW700E0142T2	220-230	142	FNH1-250K-A	00	250
CFW700E0180T2	220-230	180	FNH1-315K-A	1	315
CFW700E0211T2	220-230	211	FNH1-350K-A	1	350
CFW700A03P6T4	380-480	3,6	FNH00-20K-A	00	20
CFW700A05POT4	380-480	5	FNH00-20K-A	00	20
CFW700A07POT4	380-480	7	FNH00-20K-A	00	20
CFW700A10POT4	380-480	10	FNH00-25K-A	00	25
CFW700A13P5T4	380-480	13,5	FNH00-25K-A	00	25
CFW700B17POT4	380-480	17	FNH00-25K-A	00	25
CFW700B24POT4	380-480	24	FNH00-35K-A	00	35
CFW700B31POT4	380-480	31	FNH00-40K-A	00	40
CFW700C38POT4	380-480	38	FNH00-50K-A	00	50
CFW700C45POT4	380-480	45	FNH00-63K-A	00	63
CFW700C58P5T4	380-480	58,5	FNH1-80K-A	00	80
CFW700D70P5T4	380-480	70,5	FNH1-80K-A	00	80
CFW700D88POT4	380-480	88	FNH1-125K-A	00	125
CFW700E0105T4	380-480	105	FNH1-160K-A	00	160
CFW700E0142T4	380-480	142	FNH1-250K-A	00	250
CFW700E0180T4	380-480	180	FNH1-315K-A	1	315
CFW700E0211T4	380-480	211	FNH1-350K-A	1	350



# Sucursales WEG en el Mundo

## ALEMANIA

WEG GERMANY GmbH  
Industriegebiet Türrnich 3  
Geigerstraße 7  
50169 Kerpen Türrnich  
Teléfono: +49 (0)2237/9291-0  
Fax: +49 (0)2237/9292-200  
[info-de@weg.net](mailto:info-de@weg.net)  
[www.weg.net/de](http://www.weg.net/de)

## ARGENTINA

WEG EQUIPAMIENTOS  
ELECTRICOS S.A.  
(Casa Central - San Francisco  
- Cordoba)  
Sgo. Pampiglione 4849  
Parque Industrial San Francisco  
2400 - San Francisco  
Teléfono: +54 (3564) 421484  
Fax: +54 (3564) 421459  
[info-ar@weg.net](mailto:info-ar@weg.net)  
[www.weg.net/ar](http://www.weg.net/ar)

## AUSTRALIA

WEG AUSTRALIA PTY. LTD.  
3 Dalmore Drive  
Carribean Park Industrial Estate  
Scoresby VIC 3179 - Melbourne  
Teléfono: 61 (3) 9765 4600  
Fax: 61 (3) 9753 2088  
[info-au@weg.net](mailto:info-au@weg.net)  
[www.weg.net/au](http://www.weg.net/au)

## BELGICA

WEG BENELUX S.A.  
Rue de l'Industrie 30 D,  
1400 Nivelles  
Teléfono: + 32 (67) 88-8420  
Fax: + 32 (67) 84-1748  
[info-be@weg.net](mailto:info-be@weg.net)  
[www.weg.net/be](http://www.weg.net/be)

## CHILE

WEG CHILE S.A.  
Los Canteros 8600  
La Reina - Santiago  
Teléfono: (56-2) 784 8900  
Fax: (56-2) 784 8950  
[info-cl@weg.net](mailto:info-cl@weg.net)  
[www.weg.net/cl](http://www.weg.net/cl)

## CHINA

WEG (NANTONG) ELECTRIC  
MOTOR MANUFACTURING CO.,  
LTD.  
No. 128# - Xinkai South Road,  
Nantong Economic &  
Technical Development Zone,  
Nantong, Jiangsu Province.  
Teléfono: (86) 0513-85989333  
Fax: (86) 0513-85922161  
[info-cn@weg.net](mailto:info-cn@weg.net)  
[www.weg.net/cn](http://www.weg.net/cn)

## COLOMBIA

WEG COLOMBIA LTDA  
Calle 46A N82 - 54  
Portería II - Bodega 7 - San  
Cayetano II - Bogotá  
Teléfono: (57 1) 416 0166  
Fax: (57 1) 416 2077  
[info-co@weg.net](mailto:info-co@weg.net)  
[www.weg.net/co](http://www.weg.net/co)

## DENMARK

WEG SCANDINAVIA DENMARK  
Oficina de Ventas de WEG  
Scandinavia AB  
Anelysparken 43B  
True  
8381 Tilst - Denmark  
Teléfono: +45 86 24 22 00  
Fax: +45 86 24 56 88  
[info-se@weg.net](mailto:info-se@weg.net)  
[www.weg.net/se](http://www.weg.net/se)

## EMIRATOS ARABES UNIDOS

WEG MIDDLE EAST FZE  
JAFZA - JEBEL ALI FREE ZONE  
Tower 18, 19th Floor,  
Office LB 18 1905  
P.O. Box 262508 - Dubai  
Teléfono: +971 (4) 8130800  
Fax: +971 (4) 8130811  
[info-ae@weg.net](mailto:info-ae@weg.net)  
[www.weg.net/ae](http://www.weg.net/ae)

## ESPAÑA

WEG IBERIA S.L.  
Avenida de la Industria, 25  
28823 Coslada - Madrid  
Teléfono: (34) 916 553 008  
Fax: (34) 916 553 058  
[info-es@weg.net](mailto:info-es@weg.net)  
[www.weg.net/es](http://www.weg.net/es)

## EEUU

WEG ELECTRIC CORP.  
6655 Sugarloaf Parkway,  
Duluth, GA 30097  
Teléfono: 1-678-249-2000  
Fax: 1-770-338-1632  
[info-us@weg.net](mailto:info-us@weg.net)  
[www.weg.net/us](http://www.weg.net/us)

## FRANCIA

WEG FRANCE SAS  
ZI de Chenes - Le Loup  
13 Rue du Morellon - BP 738  
38297 Saint Quentin Fallavier  
Teléfono: +33 (0) 4 74 99 11 35  
Fax: +33 (0) 4 74 99 11 44  
[info-fr@weg.net](mailto:info-fr@weg.net)  
[www.weg.net/fr](http://www.weg.net/fr)

## GHANA

ZEST ELECTRIC GHANA  
LIMITED - WEG Group  
15, Third Close Street Airport  
Residential Area, Accra PMB CT  
175, Cantonments  
Teléfono: 233 30 27 664 90  
Fax: 233 30 27 664 93  
[info@zestghana.com.gh](mailto:info@zestghana.com.gh)  
[www.zestghana.com.gh](http://www.zestghana.com.gh)

## INDIA

WEG ELECTRIC (INDIA) PVT.  
LTD.  
#38, Ground Floor, 1st Main  
Road, Lower Palace Orchards,  
Bangalore - 560 003  
Teléfono: +91-80-4128 2007  
+91-80-4128 2006  
Fax: +91-80-2336 7624  
[info-in@weg.net](mailto:info-in@weg.net)  
[www.weg.net/in](http://www.weg.net/in)

## ITALIA

WEG ITALIA S.R.L.  
V.le Brianza 20 - 20092 - Cinisello  
Balsamo - Milano  
Teléfono: (39) 02 6129-3535  
Fax: (39) 02 6601-3738  
[info-it@weg.net](mailto:info-it@weg.net)  
[www.weg.net/it](http://www.weg.net/it)

## JAPON

WEG ELECTRIC MOTORS  
JAPAN CO., LTD.  
Yokohama Sky Building 20F,  
2-19-12 Takashima,  
Nishi-ku, Yokohama City,  
Kanagawa, Japan 220-001  
Teléfono: (81) 45 440 6063  
[info-jp@weg.net](mailto:info-jp@weg.net)  
[www.weg.net/jp](http://www.weg.net/jp)

## MEXICO

WEG MEXICO, S.A. DE C.V.  
Carretera Jorobas-Tula Km. 3.5,  
Manzana 5, Lote 1  
Fraccionamiento Parque  
Industrial - Huehuetoca,  
Estado de México - C.P. 54680  
Teléfono: + 52 (55) 5321 4275  
Fax: + 52 (55) 5321 4262  
[info-mx@weg.net](mailto:info-mx@weg.net)  
[www.weg.net/mx](http://www.weg.net/mx)

## PAISES BAJOS

WEG NETHERLANDS  
Oficina de Ventas de WEG  
Benelux S.A.  
Hanzepoort 23C  
7575 DB Oldenzaal  
Teléfono: +31 (0) 541-571080  
Fax: +31 (0) 541-571090  
[info-nl@weg.net](mailto:info-nl@weg.net)  
[www.weg.net/nl](http://www.weg.net/nl)

## PORTUGAL

WEG EURO - INDÚSTRIA  
ELÉCTRICA, S.A.  
Rua Eng. Frederico Ulrich  
Apartado 6074  
4476-908 - Maia  
Teléfono: +351 229 477 705  
Fax: +351 229 477 792  
[info-pt@weg.net](mailto:info-pt@weg.net)  
[www.weg.net/pt](http://www.weg.net/pt)

## RUSSIA

WEG RUSSIA  
Russia, 194292, St. Petersburg,  
Prospekt Kultury 44, Office 419  
Teléfono: +7(812)363-21-72  
Fax: +7(812)363-21-73  
[info-ru@weg.net](mailto:info-ru@weg.net)  
[www.weg.net/ru](http://www.weg.net/ru)

## SINGAPUR

WEG SINGAPORE PTE LTD  
159, Kampong Ampat,  
#06-02A KA PLACE.  
Singapore 368328.  
Teléfono: +65 6858 9081  
Fax: +65 6858 1081  
[info-sg@weg.net](mailto:info-sg@weg.net)  
[www.weg.net/sg](http://www.weg.net/sg)

## SUDÁFRICA

ZEST ELECTRIC MOTORS  
(PTY) LTD. WEG Group  
47 Galaxy Avenue, Linbro  
Business Park - Gauteng Private  
Bag X10011 - Sandton, 2146  
Johannesburg  
Teléfono: (27-11) 723-6000  
Fax: (27-11) 723-6001  
[info@zest.co.za](mailto:info@zest.co.za)  
[www.zest.co.za](http://www.zest.co.za)

## SUECIA

WEG SCANDINAVIA AB  
Box 10196  
Verkstadgatan 9  
434 22 Kungsbacka  
Teléfono: (46) 300 73400  
Fax: (46) 300 70264  
[info-se@weg.net](mailto:info-se@weg.net)  
[www.weg.net/se](http://www.weg.net/se)

## REINO UNIDO

WEG ELECTRIC  
MOTORS (U.K.) LTD.  
28/29 Walkers Road  
Manorside Industrial Estate  
North Moons Moat - Redditch  
Worcestershire B98 9HE  
Teléfono: 44 (0)1527 596-748  
Fax: 44 (0)1527 591-133  
[info-uk@weg.net](mailto:info-uk@weg.net)  
[www.weg.net/uk](http://www.weg.net/uk)

## VENEZUELA

WEG INDUSTRIAS VENEZUELA C.A.  
Avenida 138-A  
Edificio Torre Banco Occidental de  
Descuento, Piso 6 Oficina 6-12  
Urbanización San Jose de Tarbes  
Zona Postal 2001  
Valencia, Edo. Carabobo  
Teléfono: (58) 241 8210582  
(58) 241 8210799  
(58) 241 8211457  
Fax: (58) 241 8210966  
[info-ve@weg.net](mailto:info-ve@weg.net)  
[www.weg.net/ve](http://www.weg.net/ve)



WEG Equipamentos Elétricos S.A.  
División Internacional  
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000  
89256-900 - Jaraguá do Sul - SC - Brasil  
Teléfono: 55 (47) 3276-4002  
Fax: 55 (47) 3276-4060  
[www.weg.net](http://www.weg.net)

