



Soluciones para Azúcar & Etanol



Soluciones completas en cada etapa del proceso para el sector de Azúcar y Etanol.

Los productos WEG fueron desarrollados con concepción moderna y alto estándar de desempeño, otorgando a las aplicaciones sucroalcoholeras bajo mantenimiento, alta confiabilidad y flexibilidad, resultando en soluciones industriales de mayor eficiencia.



Aprovechamiento máximo de la zafra y garantía de rentabilidad con energía renovable?
Cuenta con WEG.

Para nosotros, la calidad del producto es tan importante como la eficiencia del servicio y la proximidad con el cliente. WEG ofrece la más amplia línea de soluciones en equipamientos eléctricos, automatización y pinturas para la industria de azúcar y etanol, aliando la experiencia de un líder de mercado, con la tecnología de una empresa 100% brasileña. Con una gran red de asistencia técnica y reventas autorizadas, logramos mantener un relacionamiento próximo con el cliente, no solamente en el momento de la compra, sino también en la post-venta, garantizando el menor costo operacional, reducción de las paradas en la usina y el aprovechamiento de la zafra de manera sustentable.



Preparación

Sea para el accionamiento de picadoras, niveladoras o desfibradoras, independientemente de la configuración, los motores de la línea “M” son proyectados por ingeniería de punta, objetivando el alto desempeño y la confiabilidad de operación. Con potencias de hasta 50.000 kW y carcasas que varían de 280 a 1.800 (IEC), los motores WEG operan con tensiones de hasta 13.800 V y poseen como características dos configuraciones de rotor: jaula y bobinado (también conocido como motor de anillos).

■ **Rotor de jaula**

Debido a la versatilidad de proyecto, así como a excelentes condiciones de operación, los motores de rotor de jaula suman performance, bajo mantenimiento con reducida inversión, tornándose, de esta forma, una excelente solución en accionamientos de preparación.

■ **Rotor bobinado (anillos)**

Tomando en consideración las características del desfibrador, picador y nivelador, los que poseen altas inercias y conjugados resistentes elevados, los motores de anillos presentan alto desempeño.

Teniendo como principal característica la introducción de resistencia externas al rotor, los motores de anillos proporcionan elevados torques con una reducción acentuada en la corriente de arranque y pueden ser suministrados con portaescobillas fijas en situaciones donde es requerida la permanencia de resistencias externas al circuito rotórico, o con portaescobillas motorizado (levantables). En este caso, las resistencias externas son insertadas solamente para arrancar el motor. Las escobillas permanecen en contacto con los anillos recolectores, solamente durante el arranque del motor. Luego de entrar en régimen de funcionamiento, el rotor es cortocircuitado, las escobillas son levantadas automáticamente y el motor opera como motor de jaula, evitando desgastes desnesesarios.

Los principales métodos de accionamiento son:

- Arranque Directo
- Arranque con reóstato (rotor bobinado)
- Arranque con Convertidor de Frecuencia
- Arranque con Pony-Motor
- Arranque con Soft-Starter o Llave Compensadora

La elección del método de accionamiento del motor es resultante de análisis en la capacidad de generación de la usina y de las características mecánicas de la preparación, inercia, potencia consumida y de la curva de operación.

Ventajas del motor de anillos con escobillas levantables:

- Evita el desgaste constante y prematuro de las escobillas y anillos recolectores.
- Reduce las paradas para mantenimientos de los anillos y de cambio de escobillas.
- Impide la acumulación de polvo de las escobillas, manteniendo alto el nivel de aislamiento del rotor.
- Aumenta la vida útil de las escobillas, anillos recolectores y, consecuentemente, del motor.
- Tablero de comando para levantamiento de las escobillas suministrado opcionalmente.



Celdas de Media Tensión

Las celdas WEG son montadas y testadas para tensiones de 2,3 kV hasta 36 kV de acuerdo con la norma NBR IEC 62.271-200. Por su configuración modular, aseguran facilidad de montaje y mantenimiento, así como, la flexibilidad de adecuarse a las diferentes características exigidas en el sector de Azúcar y Etanol. Las celdas WEG son resistentes a arcos internos y garantizan la seguridad en la operación. Poseen intertrabamientos entre la puerta del compartimento del disyuntor y su carrito de extracción. El disyuntor utilizado dispensa mantenimiento y puede ser colocado en la posición "extraído" sin necesidad de abrir la puerta.



Ventajas:

- Resistentes a arcos internos
- Alto grado de seguridad para operadores
- Rapidez en la sustitución de disyuntor y contactor, debido a la intercambiabilidad de los carritos
- Operaciones simples y seguras
- Fácil acceso a los compartimentos para mantenimiento por medio de puertas y tapas removibles
- Sistema de intertrabamiento contra operaciones incorrectas
- Desplazamiento del disyuntor, de la posición "test" a la inserción y vice-versa con la puerta del compartimento cerrada
- Seccionadora de puesta a tierra opcional
- Comando mecánico del disyuntor con la puerta cerrada
- Posibilidad de Acceso a los cables por la puerta de adelante



Critical Power - Sistemas de Energía Ininterrumpida

Rectificador / Cargador de Batería

Son utilizados para alimentación confiable de consumidores en corriente continua, en conjunto con el banco de baterías. Durante la falla de la red comercial, el consumidor de corriente continua permanece alimentado por un tiempo determinado por el banco de baterías. Los bancos de baterías también son ofertados por WEG, de acuerdo con los criterios de autonomía del proyecto. Los rectificadores están disponibles en versiones monofásicas y trifásicas y en las tensiones de salida de 24, 48, 125 V CC y en configuraciones redundantes.

No-breaks On-line, doble conversión

Son sistemas de acondicionamiento y alimentación ininterrumpida para consumidores en corriente alterna, compuestos básicamente por dos convertidores estáticos (rectificador y convertidor) y banco de baterías. Durante fallas en la red de corriente alterna comercial, la carga permanece alimentada a través del convertidor y del banco de baterías. Disponibles en versiones monofásicas, en el rango de 0,4 kVA a 15 kVA y trifásicas de 5 kVA a 1200 kVA.



Molienda

Para la molienda de caña, WEG cuenta, en su portfolio, con motores que presentan gran confiabilidad. Son accionados por convertidores, los cuales incorporan modernas tecnologías que permiten el control del torque en todo el rango de rotación del motor, comunicación en redes, facilidad de visualización y alteración de parámetros, otorgado una gran versatilidad de operación.

Motorización

- Rotaciones en ambos sentidos
- Posibilidad de variar la velocidad de cada rodillo separadamente (en caso accionamiento individual)
- Protección total contra sobrecarga con parada inmediata
- Simplifica la automatización del proceso de molienda
- Facilita la medición de potencia, torque y rotación
- Facilita el mantenimiento
- Aumenta la eficiencia de la planta
- Aumenta la capacidad de extracción
- Posibilita instalaciones civiles más ligeras y simples

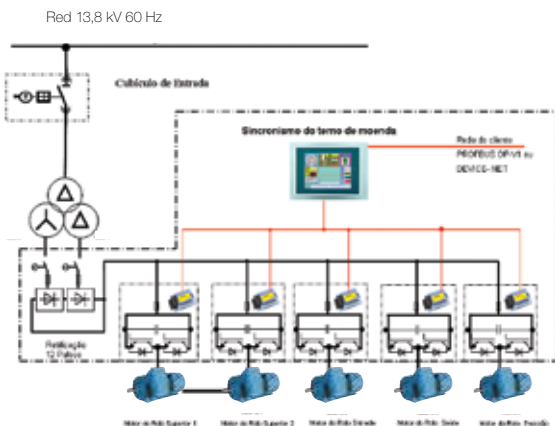


Diagrama de Bloques de Control de la Molienda

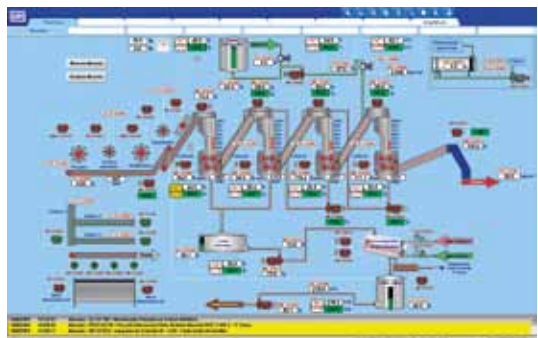
WEG posee la solución en la sustitución de los accionamientos de turbinas a vapor por accionamientos eléctricos, así como, la **automatización completa de la molienda**, proporcionando flexibilidad en el algoritmo de control, monitoreo de velocidad y torque, control de la imbibición y alimentación, temperaturas y sistema de lubricación.



Sincronismo del Torno de Molienda

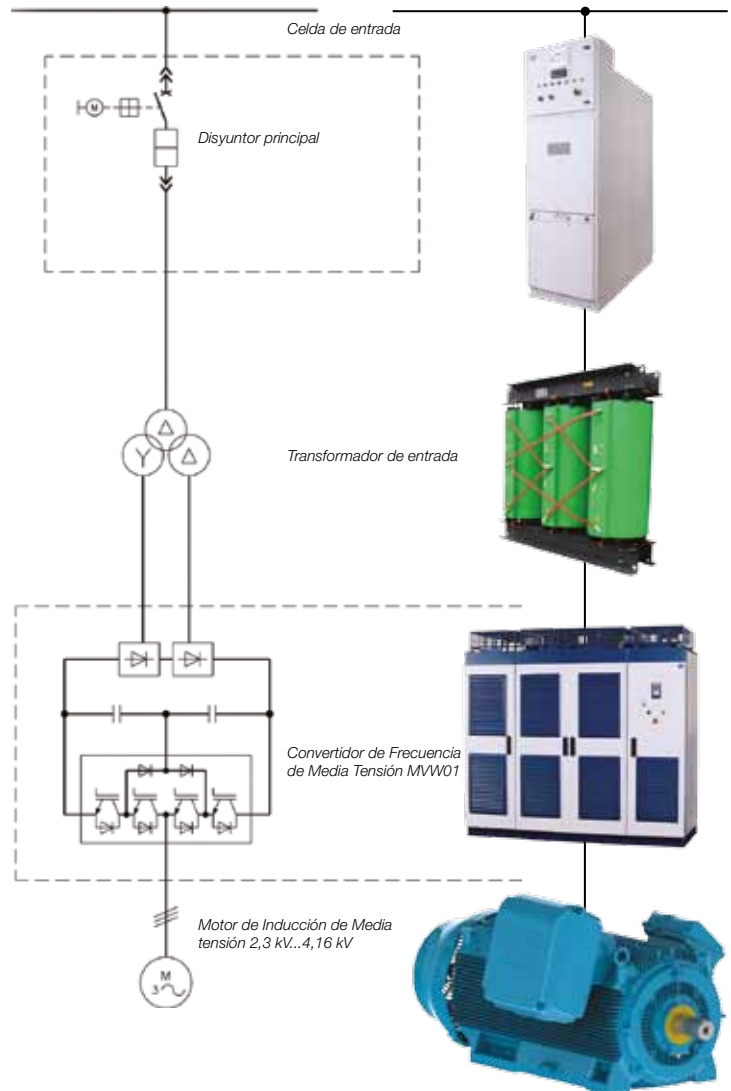


Sistema de Supervisión y Control de la Molienda



Transformadores a Seco

Para atender la demanda de transformadores que proporcionen más seguridad, economía de espacio y reducción de costos de instalación y mantenimiento, los transformadores aislados en resina epoxi son la mejor opción. Esta línea de productos presenta soluciones para todos los tipos de ambientes. Debido a su proceso de encapsulamiento a vacío y a la calidad de la resina utilizada, proporciona la exención de descargas parciales, así como un expresivo aumento en la vida útil del transformador. Están disponibles en las potencias de 300 a 20.000 kVA, en las clases de tensión hasta 36,2 kV, con grados de protección hasta IP55.

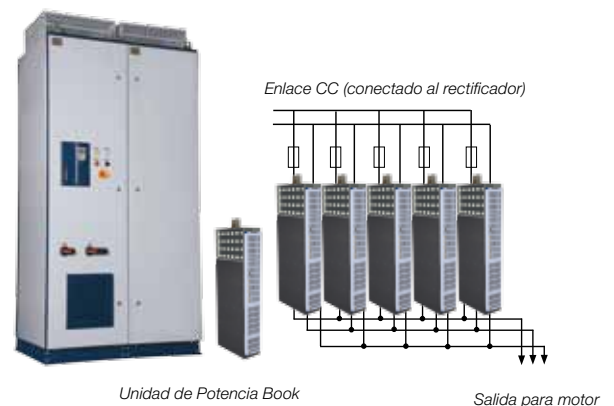


Convertidor de Frecuencia MVW01 (Media Tensión)

Con alta tecnología aplicada a través de una estructura multiniveles con IGBTs de alta tensión (6,5 kV), reduce las corrientes armónicas en el motor a niveles extremadamente bajos. Buscando desmitificar la aplicación de convertidores de media tensión, el MVW01 sigue la misma filosofía de programación de la línea de convertidores WEG de baja tensión.

CFW11 - Modular Drive

La construcción modular permite configurar, conforme la potencia deseada por el cliente, de 400 a 2500 cv y tensiones de 380 a 690 V con rectificador de entrada en 6 y 12 pulsos o regenerativo. El concepto utilizado en módulos, en formato book, donde el ancho es mucho menor que la profundidad, permite también el elevado nivel de compactación del accionamiento.



Configurable hasta 5 unidades de potencia "book".



Generación de Energía

WEG dispone de la solución completa para el sistema de generación de energía, productos desarrollados con alto estándar de calidad y tecnología, exigidas mundialmente. Posee también, un equipo de Ingenieros y Especialistas en generación y sistemas eléctricos, a disposición para auxiliar en la solución técnica más eficiente.

Generadores

Los turbogeneradores WEG de 2 y 4 polos son fabricados con potencias hasta 120.000 kW (150.000 kVA). Proyectados de acuerdo con la necesidad de cada cliente, operan con tensiones hasta 13.800 V y son fabricados en un proceso verticalizado de alta tecnología que garantiza la calidad total de sus componentes.



Conjunto de Maniobra, Distribución, Comando y Protección

Compuesto por celda y tableros metálicos en chapa de acero del tipo MTW y PNW, respectivamente. Este conjunto permite la maniobra, el comando, la sincronización, el control y la protección de generadores, transformadores y cargas auxiliares, cumpliendo las normas IEC 62271-200/60694 y IEC 60439-1. Las celdas poseen certificación de prueba de arco interno hasta 50 KA.



Transformadores

Reducción de peso y dimensiones, tipos de aceites aislantes, aumento de la vida útil, sistemas de monitoreo son sólo algunos requisitos evaluados por el equipo técnico de WEG para desarrollar transformadores a aceite que representen la mejor solución para los clientes.

El portfolio contempla una línea completa entre transformadores de distribución y fuerza hasta 550 kV, poniendo a disposición opciones, tanto en aceite mineral - que proporciona un menor costo del equipamiento - como en aceite vegetal - que proporciona una reducción considerable de los impactos ambientales.

Los transformadores pueden ser aplicados en todas las etapas do proceso productivo de una usina de Azúcar y Etanol, desde la subestación rebajadora o elevadora de tensión (para exportación de energía), hasta las subestaciones secundarias que alimentan todas las áreas de la usina, tales como: picador, fábrica de Azúcar, destilería, ETA y los ternos de molienda (en los convertidores de 12 pulsos).



Supervisión y Control del Turbogenerador

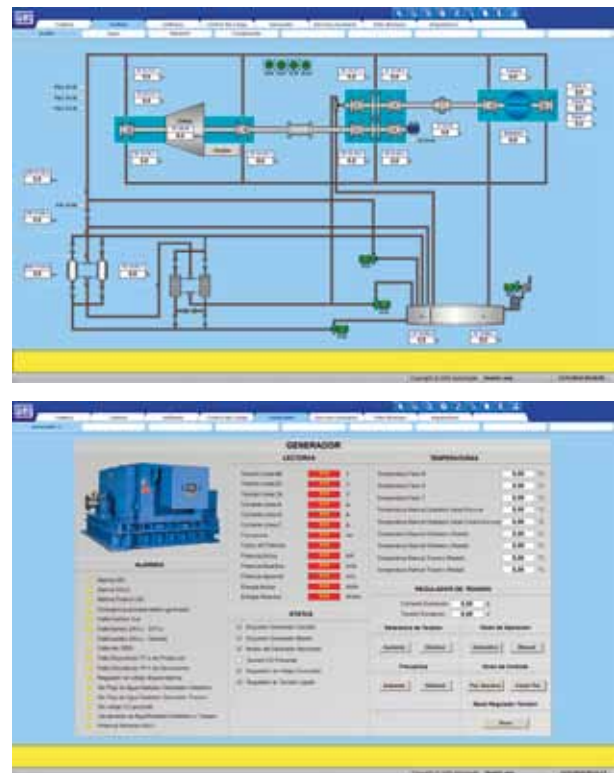
El sistema WEG de supervisión y control del Turbogenerador posibilita la integración entre el operador y la central de generación, poniendo a disposición, visualmente, informaciones precisas de las variables de temperaturas, presiones, vibración, lubricación y status de protección del Turbogenerador.

El mantenimiento es facilitado por el nivel de informaciones presentadas a través de registro de variables on-line e históricas, gráficos de tendencias y registro de operación.

Informes de producción de energía y consumos son puestos a disposición a través de banco de datos de fácil acceso, posibilitando la integración con sistemas de gestión.

La facilidad y flexibilidad del control de importación y exportación de energía tornan la operación de la planta amigable al operador.

Sistema de Supervisión y Control Turbogenerador



Subestaciones

Subestaciones Convencionales

Para subestaciones primarias, ofrece soluciones dedicadas a la necesidad de cada cliente. Son suministros de subestaciones convencionales, en régimen *turn-key*, habiendo entregado y energizado más de 250 subestaciones en todos los niveles de tensión hasta 550 kV. Aplica Tecnología propia, contando con un equipo interno de ingeniería de aplicación y ejecución especializadas, que buscan constantemente perfeccionar soluciones para los clientes, garantizando confiabilidad, eficiencia y durabilidad.

El Proceso industrial es altamente verticalizado, otorgando mayor flexibilidad y agilidad en la entrega, garantizando, también, que los componentes de la solución posean el mismo estándar de calidad.

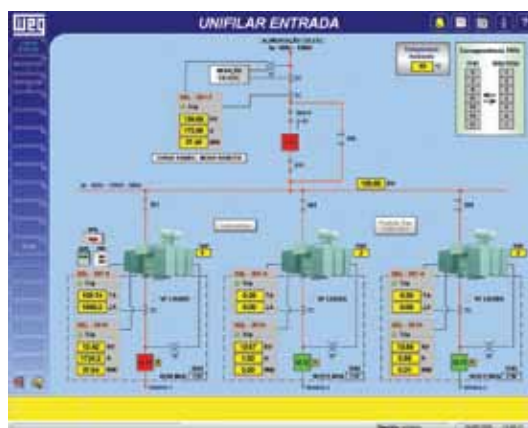


Subestaciones y Transformadores Móviles

Buscando garantizar el suministro de energía eléctrica sin interrupciones, WEG desarrolla una línea de subestaciones y transformadores móviles, disponibles para todos los sectores de mercado, desde la concepción de la solución hasta su entrada en operación.

De esta forma, alcanzó el liderazgo en el mercado nacional. Sea para un reparación de emergencia o para un mantenimiento programado en una subestación convencional, las soluciones móviles proporcionan el rápido restablecimiento en el suministro de energía.

Sistema de Supervisión y Control de Subestación



Proceso

Líneas W22 Premium y W22 Plus

A través de la más moderna plataforma de motores industriales del mercado, las líneas ofrecen el mejor desempeño del mercado, proporcionando ahorro y productividad.

Aplicaciones: Bombas, Ventiladores, Extractores, entre otras.



Línea HGF

El alto desempeño aliado a bajos costos de mantenimiento proporcionados por los motores HGF es ideal para la operación en las más severas aplicaciones que demandan alta resistencia y durabilidad de los motores.

Aplicaciones: Bombas, Ventiladores, Extractores, Moliendas, Picadores, Desfibradores, entre otras.



Línea WELL

Motores de mayor vida útil, mayor intervalo entre mantenimientos, resistencia en ambientes corrosivos, rigidez mecánica y menor costo operacional, la línea proporciona confiabilidad a toda prueba para la industria.

Aplicaciones: cintas transportadoras e grua hilo.



Línea Wash

Fue desarrollada para atender con excelencia los requisitos exigidos en las aplicaciones y en los ambientes donde la limpieza constante y la higiene son fundamentales.

Aplicaciones: ambientes con alto grado de humedad.



Proceso

Línea W22Xd

Esta línea representa o que existe de más moderno para el accionamiento de equipamientos en ambientes con presencia de atmósferas explosivas, en la forma de gas o vapor (Zona 1 y 2).

Aplicaciones: destilerías de etanol.



Línea W22Xtb

Confiabilidad y seguridad son fundamentales, por eso WEG desarrolló la línea W22Xtb para atender aplicaciones con presencia de polvo combustible suspendido en el aire (nube) o presencia en camada (hasta 5 mm) y en las zonas clasificadas como Zona 21 y 22.

Aplicaciones: almacenes de azúcar.

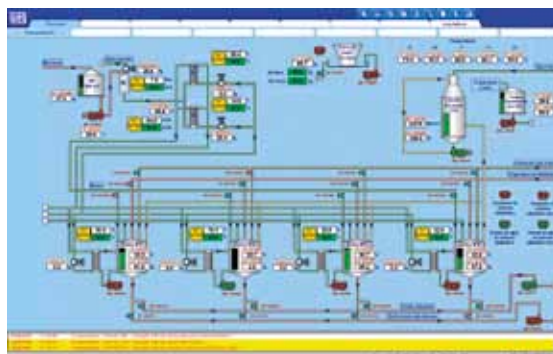
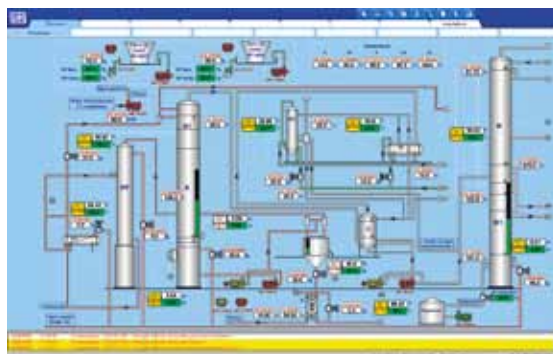


Automatización de Proceso

Solución completa de automatización para todo el proceso de producción de Azúcar y Etanol, desde el proyecto de instrumentación hasta el desarrollo del sistema de supervisión y control.

A través de especialistas en el sector, la solución permite un alto nivel de integración entre los diferentes niveles de automatización y control del proceso.

La automatización focalizada en la necesidad de cada cliente permite crear sistemas integrados y personalizados, facilitando la operación y el mantenimiento de la planta.



Principales características de la integración del sistema

- Arquitectura de la Automatización & Redes
- Detallado de variables de control
- Diagramas de flujo P&I
- Diagramas de flujo P&ID
- Diagramas de interconexión
- Descriptivos de las mallas e intertrabamientos para el control
- Data sheet's de la instrumentación
- Proyecto de campo con encaminamiento y lista de materiales
- Detalles típicos de instrumentación
- Memorias de cálculos para proceso
- Memorias de cálculos para redes de comunicación
- Desarrollo del software aplicativo para CLP, supervisor e IHMs
- Integración de CCMs Inteligentes

Operaciones y Mantenimientos Remotos

Utilizando recursos de conexión remota vía Internet, de forma segura y rápida, son efectuados mantenimientos y operaciones de la planta con costo y tiempo reducidos.



Estaciones de Supervisión y Control con Telecomando vía internet

Convertidor de Frecuencia CFW11

Este accionamiento con tecnología de última generación, para motores de inducción trifásicos, puede ser utilizado en una vasta gama de aplicaciones del sector de azúcar y etanol, ya que es apto para el accionamiento de cargas con régimen de sobrecarga normal o pesada (Normal Duty o Heavy Duty). Esta línea de convertidores presenta excelente performance permitiendo aumento de productividad y mejoría de calidad del proceso que integra.

Ventajas

- Rectificador 6/12 pulsos para reducción de armónicas
- Compacto y de alta robustez



Soft-Starter - SSW06

Las Soft-Starters SSW06 son microprocesadas, totalmente digitales y dotadas de tecnología de punta para garantizar la mejor performance en el arranque y en la parada de motores de inducción, presenta una solución completa y de bajo costo.

La Interfaz hombre-máquina permite un fácil ajuste de parámetros, facilitando la puesta en marcha y la operación. La función incorporada "Pump Control" permite un eficaz control sobre bombas, evitando de esta forma el "Golpe de Ariete". La función control de torque permite aceleraciones y desaceleraciones con rampa lineal de velocidad.



Aplicaciones de los Convertidores CFW11 y de las Soft-Starters SSW06

- Bombas centrífugas
- Bombas dosificadoras de proceso
- Ventiladores / Extractores
- Agitadores / Mezcladores
- Extrusoras
- Cintas transportadoras
- Mesas de rodillos
- Granuladores / Peletizadoras
- Secadores / Hornos rotativos
- Filtros rotativos
- Bobinadoras / Desbobinadoras
- Máquinas de corte y soldadura



Proceso

Centro de Control de Motores de Baja Tensión

Proyectado con un alto índice de estandarización, este producto permite facilidades de montaje, instalación, mantenimiento, expansiones futuras e intercambio entre cajones del mismo modelo de CCM y del mismo tamaño y función.

Certificados de acuerdo con la norma NBR IEC 60439 -1 - TTA/PTTA y coordinación tipo 1 y 2, conforme IEC 60947, los CCMs WEG garantizan alta confiabilidad de operación y mantenimiento, especialmente en lo que se refiere a normas reguladoras de seguridad.

Disponibles en dos versiones, presenta las siguientes características:

- **CCM convencional** - compuesto por columnas compartidas con cajones fijos o extraíbles.
- **CCM inteligente** - presenta las mismas características del CCM convencional, cada cajón que compone el conjunto, puede incorporar una llave soft-starter, un convertidor de frecuencia o un relé microprocesado. También es posible incrementar funciones de protección, monitoreo, control y comunicación en red Fieldbus con acceso a sistemas digitales de control y supervisión.



Relé Inteligente SRW01

Este sistema de gerenciamiento de motores eléctricos de baja tensión presenta tecnología de punta y capacidad de comunicación en Red. Por ser modular, las funcionalidades del relé pueden ser extendidas, tornándolo un producto versátil y preparado para diversas aplicaciones.

Con tres opciones de protocolos de redes de comunicación: Profi bus DP V1, DeviceNet y Modbus-RTU, el SRW01 posee un puerto USB que facilita la parametrización, el monitoreo y la programación del relé a través de un PC, utilizando el software WLP.

A través de memoria térmica, el relé es capaz de mantener la relación térmica del motor, incluso cuando está sin energía.



Servicios

WEG, líder en el mercado de motores, generadores y transformadores, en el sector sucroalcoholero, ofrece también servicios de revisión, recuperación y repotenciación en máquinas eléctricas de medio y gran porte, ejecutando en fábrica o en campo, inclusive de otras marcas.

- Motores y generadores de corriente continua hasta 10.000 kW
- Motores de inducción trifásicos (jaula o anillos) hasta 50.000 kW (baja, media y alta tensión)
- Motores síncronos (con o sin escobillas) hasta 50.000 kW (baja, media y alta tensión)
- Turbogeneradores hasta 62.500 kVA
- Hidrogeneradores hasta 200.000 kVA
- Transformadores de fuerza, en las clases de tensión hasta 550 kV



Pinturas

Las pinturas WEG presentan soluciones completas para la protección de máquinas y equipamientos, garantizando alta resistencia y prolongando las paradas para mantenimiento.

WEGTHANE ANTIHONGO 508

Es una pintura de acabado en poliuretano acrílico alifático brillante, de alto sólidos. **Posee amplia eficacia antifúngica en la pintura externa de tanques de almacenamiento de Etanol** y proporciona retención de color y brillo por períodos de tiempo mucho mayores que los de los poliuretanos alifáticos convencionales.

Además de eso, presenta protección anticorrosiva, poder de impermeabilización y resistencia al desgaste continuo. Compone junto al WEGPOXI ERD 322, epoxi de alto tenor de sólidos y **secado rápido, el sistema ideal de protección.**



WEG FENOXI

Es un producto indicado para áreas de fabricación de azúcar y tanques de almacenamiento (inclusive de Etanol), ya que garantiza protección anticorrosiva en áreas altamente agresivas e incluso con certificación para contacto con alimentos.

LACKPOXI AE DF

Es un primer acabado epoxi anticorrosivo de alta espesura. El producto también es atóxico y **certificado por los institutos Adolf Lutz e ITAL**, lo que la torna ideal para pintura interna de tanques de agua potable, tuberías, máquinas y equipamientos de la industria alimenticia.



ESMALTE SINTÉTICO

WEG Pinturas posee también una línea de acabamientos de alto brillo – esmalte sintético de secado rápido, para protección y estética de equipamientos en general.

WEGTERM CVA 660 600 °C

Resistente a temperatura de 600 °C puede ser aplicado directamente sobre el acero carbono, en la pintura externa de chimeneas, hornos, calderas, intercambiadores de calor, tuberías y equipamientos que operan en altas temperaturas.

ETIL SILICATO DE ZINC Y ALUMINIO N 2231

Ofrece protección catódica (Zn) y por barrera (Al), **con excelente resistencia a la humedad y al calor en temperaturas de hasta 500 °C** además de presentar secado rápido en la pintura interna de purificadores de aire y chimeneas.



Sucursales WEG en el Mundo

ALEMANIA

WEG GERMANY
Kerpen - North Rhine Westphalia
Teléfono: +49 2237 9291 0
info-de@weg.net
www.weg.net/de

ARGENTINA

WEG EQUIPAMIENTOS
ELECTRICOS
San Francisco - Cordoba
Teléfono: +54 3564 421 484
info-ar@weg.net
www.weg.net/ar

WEG PINTURAS - Pulverlux
Buenos Aires
Teléfono: +54 11 4299 8000
tintas@weg.net

AUSTRALIA

WEG AUSTRALIA
Victoria
Teléfono: +61 3 9765 4600
info-au@weg.net
www.weg.net/au

AUSTRIA

WATT DRIVE - WEG Group
Markt Piesting - Vienna
Teléfono: +43 2633 404 0
watt@wattdrive.com
www.wattdrive.com

BÉLGICA

WEG BENELUX
Nivelles - Bélgica
Teléfono: +32 67 88 84 20
info-be@weg.net
www.weg.net/be

BRASIL

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS
Jaraguá do Sul - Santa Catarina
Teléfono: +55 47 3276-4002
info-br@weg.net
www.weg.net/br

CHILE

WEG CHILE
Santiago
Teléfono: +56 2 784 8900
info-cl@weg.net
www.weg.net/cl

CHINA

WEG NANTONG
Nantong - Jiangsu
Teléfono: +86 0513 8598 9333
info-cn@weg.net
www.weg.net/cn

COLOMBIA

WEG COLOMBIA
Bogotá
Teléfono: +57 1 416 0166
info-co@weg.net
www.weg.net/co

EMIRATOS ARABES UNIDOS

WEG MIDDLE EAST
Dubai
Teléfono: +971 4 813 0800
info-ae@weg.net
www.weg.net/ae

ESPAÑA

WEG IBERIA
Madrid
Teléfono: +34 91 655 30 08
info-es@weg.net
www.weg.net/es

EEUU

WEG ELECTRIC
Duluth - Georgia
Teléfono: +1 678 249 2000
info-us@weg.net
www.weg.net/us

ELECTRIC MACHINERY

WEG Group
Minneapolis - Minnesota
Teléfono: +1 612 378 8000
www.electricmachinery.com

FRANCIA

WEG FRANCE
Saint Quentin Fallavier - Lyon
Teléfono: +33 4 74 99 11 35
info-fr@weg.net
www.weg.net/fr

GHANA

ZEST ELECTRIC GHANA
WEG Group
Accra
Teléfono: +233 30 27 664 90
info@zestghana.com.gh
www.zestghana.com.gh

INDIA

WEG ELECTRIC INDIA
Bangalore - Karnataka
Teléfono: +91 80 4128 2007
info-in@weg.net
www.weg.net/in

WEG INDUSTRIES INDIA

Hosur - Tamil Nadu
Teléfono: +91 4344 301 501
info-in@weg.net
www.weg.net/in

ITALIA

WEG ITALIA
Cinisello Balsamo - Milano
Teléfono: +39 02 6129 3535
info-it@weg.net
www.weg.net/it

JAPON

WEG ELECTRIC MOTORS
JAPAN
Yokohama City - Kanagawa
Teléfono: +81 45 550 3030
info-jp@weg.net
www.weg.net/jp

MALASIA

WATT EURO-DRIVE - WEG Group
Shah Alam, Selangor
Teléfono: 603 78591626
info@wattdrive.com.my
www.wattdrive.com

MEXICO

WEG MEXICO
Huehuetoca
Teléfono: +52 55 5321 4231
info-mx@weg.net
www.weg.net/mx

VOLTRAN - WEG Group

Tizayuca - Hidalgo
Teléfono: +52 77 5350 9354
www.voltran.com.mx

PAISES BAJOS

WEG NETHERLANDS
Oldenzaal - Overijssel
Teléfono: +31 541 571 080
info-nl@weg.net
www.weg.net/nl

PERU

WEG PERU
Lima
Teléfono: +51 1 472 3204
info-pe@weg.net
www.weg.net/pe

PORTUGAL

WEG EURO
Maia - Porto
Teléfono: +351 22 9477705
info-pt@weg.net
www.weg.net/pt

RUSIA y CEI

WEG ELECTRIC CIS
Saint Petersburg
Teléfono: +7 812 363 2172
info-ru@weg.net
www.weg.net/ru

SINGAPUR

WEG SINGAPUR
Singapur
Teléfono: +65 68589081
info-sg@weg.net
www.weg.net/sg

SUDAFRICA

ZEST ELECTRIC MOTORS
WEG Group
Johannesburg
Teléfono: +27 11 723 6000
info@zest.co.za
www.zest.co.za

SUECIA

WEG SCANDINAVIA
Kungsbacka - Suecia
Teléfono: +46 300 73 400
info-se@weg.net
www.weg.net/se

REINO UNIDO

WEG ELECTRIC MOTORS U.K.
Redditch - Worcestershire
Teléfono: +44 1527 513 800
info-uk@weg.net
www.weg.net/uk

VENEZUELA

WEG INDUSTRIAS VENEZUELA
Valencia - Carabobo
Teléfono: +58 241 821 0582
info-ve@weg.net
www.weg.net/ve

Para los países donde no hay una operación WEG, encuentre el distribuidor local en www.weg.net.



Grupo WEG
Jaraguá do Sul - SC - Brasil
Teléfono: +55 (47) 3276-4000
info-br@weg.net
www.weg.net

